

搪玻璃弯头 淄博工搪 190 ()

产品名称	搪玻璃弯头 淄博工搪 190 ()
公司名称	淄博工搪化工设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:淄博工搪 使用温度范围:190 () 摩擦系数:1
公司地址	张店区付家镇黄家村
联系电话	15853335850 13001503288

产品详情

品牌	淄博工搪	使用温度范围	190 ()
摩擦系数	1	磨损量	1
抗撞强度	1 (MPa)	材质	搪玻璃
管道口径	56--800 (mm)	管道厚度	3-6 (mm)
适用流体	液体		

公司依托淄博工业搪瓷厂的雄厚实力，拥有先进的生产设备，完善的检测设备一整套质量管理体系，是一个专业生产搪玻璃设备的厂家，主要产品有：各种类型的搪玻璃设备、搪玻璃搅拌器、温度计套管、不锈钢、碳钢容器等产品。) 搬运：搬运时只允许罐耳受力（指非包装时），不允许滚动及用撬杠，避免震动、碰撞，严禁接管管箍、卡子等易损部件受力。2) 吊装：吊装时必须在规定部位（如夹套接管、罐耳等）挂网钢丝绳。（罐盖上的吊环只作吊罐盖使用），不能与任何物体相碰，稳吊轻放。3) 组装前检查：组装前，检查人员应穿洁净软底胶鞋进入容器内检查搪玻璃层有无异常现象。4) 法兰的安装：在拧紧法兰螺栓时，应按沿对角线成对地逐渐拧紧、用力要均匀，不应一次完全拧紧，避免因受力不匀而造成搪玻璃层破裂而影响使用寿命。5) 卡子的安装：应先检查卡子是否完整，数量是否符合规定，安装时要保证距均等，松紧适度确保运转安全及密封可靠。6) 搅拌器的安装：a、先将搅拌器放入罐内（罐底铺设软垫），然后将罐盖吊至预定位置，同时将密封件套入搅拌轴，再将搅拌器提升与减速机输出轴连接，锁紧防松装置。b、调整搅拌轴与密封件的同轴度及垂直度，达到技术规定的要求后使搅拌轴缓慢转动，当运转灵活，无异常现象时，才准再试开启电动机按钮，直至运转正常（此段时间不宜过长）。7) 衬垫的选择：必须根据介质的类别、浓度、温度进行选择，衬垫本身的性质和使用方法，应适用于工艺要求，我公司目前供应的衬垫有石棉橡胶、橡胶外包聚四氟乙烯可供用户选择。