

## SEBS基材TPE材料 85度注塑TPE原材料 支持订制

产品名称	SEBS基材TPE材料 85度注塑TPE原材料 支持订制
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:85度TPE材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

在我们的日常生活中有很多产品都是使用TPE材料制成的，它是一款可循环使用的材料，水口边料和废料是可以回收后二次使用的，一来可以节省成本的开销，二来可以保护环境，避免不必要的浪费，符合我国国情。当我们在使用TPE材料的时候，会发现有时候因为天气原因TPE产品会变的很脆，这时候就需要为TPE材料增韧了。那么TPE材料增韧有什么注意事项呢?以下是德创TPE小编的分享。

TPE与树脂的相容性要好：

极性相近原则塑料的极性大小为纤维素塑料>PA>PE>PVC>EVA>PS>PP、HDPE、LDPE、LLDPE。

橡胶的极性大小为丁腈胶>氯丁胶>丁苯胶>顺丁胶>天然胶>乙丙胶。

具体选用时，极性要对应和匹配，即高极性树脂选用高极性TPE，低极性树脂选用低极性TPE。溶解度参数相近原则在具体选用时，树脂与TPE的溶解度参数差值要小于1.5，才能保证其相容性好。

常用的TPE相容剂：

相容剂的加入对于树脂与TPE相容性不好的增韧体系，应加入适当的相容剂，以提高两者的相容性。常用的相容剂为树脂或增韧剂的马来酸酐或丙烯酸类接枝物。

TPE的协同作用：

如在PP增韧配方中，TPE的加入量TPE的加入量不是越多越好，一般有一个佳值。PS中加入TPE加入量大为15%。

TPE增韧剂添加量：

TPE作为增韧剂，就是作为辅助材料，比例不宜过高，一般在5%-15%，高不超过20%，太大比例量添加会影响主产品的性能，比如，硬度，透明度，强度等，具体添加方法可以从小比例添加，逐步加大比例，这样可以找到佳添加比例。

相关内容就先为大家分享到这里，希望能够帮助到大家，TPE材料增韧的主要方法是以弹性体(TPE)为分散相，塑料为基体共混增韧，能大幅提高塑料的冲击强度。