

微电解填料在处理废水时可以达到哪些效果

产品名称	微电解填料在处理废水时可以达到哪些效果
公司名称	山东海之岩环保科技有限公司
价格	6999.00/吨
规格参数	品牌:海之岩 型号:HZYTC-01 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市高新区健康街东方路祥业国际大厦20楼
联系电话	13853615656 19653607268

产品详情

铁碳填料工艺的主要特点是焦煤粉本身可以在1000度左右的高温下结焦形成焦炭，铁粉可以烧结形成，所以我们不需要添加粘土等无效成分，所以我们的填料产泥量很小；其他工艺选择无烟煤。如果无烟煤和铁不能一起燃烧，则必须添加粘土（粘土：对于粘土，水不易通过，因此具有良好的可塑性——用于烧砖，硬度高）。粘土不参与反应，因此铁碳填料的中产泥浆量与后期使用相比较。

铁碳填料处理废水能达到什么效果？电镀、电路板等废水：减少COD，去除重金属离子，去除率超过80%。制药.医药中间体废水:微电解+芬顿+沉淀工艺组合，COD去除率一般在20-40%之间，其主要功能是提高废水的可生化性，一般可以在降低废水毒性的同时增加到0.3以上。农药中间体废水：COD去除率一般在10-35%之间，与微电解+芬顿+沉淀工艺相结合。重要的是提高废水的可生化性，一般可以提高到0.3以上，降低废水的毒性。橡胶助剂生产废水：主要用于M.DM.DZ等产品生产废水，由于废水中含盐量高，无法进行生化处理。以M废水为例，经过微电解+芬顿+沉淀处理后，COD可从5000-8000下降到200-300以内。酚醛树脂生产废水:微电解+芬顿+沉淀作为预处理，COD去除率约为36-40%，原水COD约为22000。糠醛生产废水：预处理采用微电解，主要是为了提高废水的可生化性，COD去除率约为10%，原水COD在30000-35000之间。松香生产废水：采用微电解工艺，COD去除率为20-30%，主要作用是提高废水的可生化性。香料生产废水：水质复杂，大分子链含量高，可生化性低。结合微电解+芬顿工艺，主要打破环断链，提高废水的可生化性，保证后续生化处理的持续稳定运行。染料生产废水：微电解主要用于去除色度，减少COD，提高可生化性。结合微电解+芬顿，COD去除率约为40-50%。颜料生产废水:颜料生产废水的产品种类繁多。微电解的主要作用是降低COD，提高可生化性。去除色度。一般结合微电解+芬顿，COD去除率在50%左右，一些简单的去除率甚至可以达到90%以上。

山东海之岩环保科技有限公司是一家专注于环保行业水污染治理与新产品开发的科技型企业。公司集科研、技术、生产、销售、服务于一体。多年来在高浓度有机废水的预处理及深度处理中积累了丰富的经验及解决方案。公司主要经营

铁碳填料、微电解填料、臭氧催化填料、芬顿催化填料及多元催化氧化设备 电催化氧化设备。我们的产品质量优等，种类齐全，我们的销售范围广，我们的服务客户满意；如果您对我公司的产品有兴趣，请在线留言或者来电咨询谢谢大家的阅读我们下期再见