

GIRET捷瑞特 平板倒棱机 台式双头倒棱机

产品名称	GIRET捷瑞特 平板倒棱机 台式双头倒棱机
公司名称	海恩泰克机械（上海）有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:GIRET捷瑞特 型号:GCM-R3TD 产地:昆山
公司地址	上海市浦东新区华东路3999号1幢210室
联系电话	021-33827303 17768005786

产品详情

产品名称：GCM-R3TD台式双头倒棱机

所属类别：自动台式倒棱机

产品型号：GCM-R3TD

产品简介：GCM-

R3TD是一款加工钢板R3圆弧倒棱的设备，可以一次加工钢板上下两条棱边的圆弧倒角。

GCM-R3TD双胎台式倒棱机主要技术参数：

电源：AC380V 50HZ总功率：1900W气压：0.5~0.8Mpa刀盘数量：2主轴功率：750W*2加工速度：0~4000 mm/min进给功率：400W主轴转速：2850r/min加工板厚：8~40mm加工能力：R3/R3/C3/C2夹持板宽：>100mm加工板长：>300mm台面尺寸：1150*490mm（有效支撑）外形尺寸：1150*860*1580mm台面高度：800~860mm净重：460kg

GCM-R3TD双头台式倒棱机加工实拍：

加工前
一次进给完成上下倒棱

倒棱机加工后的R3圆弧面

GCM-R3TD双头台式倒棱机概况：

该型号倒棱机具有一次进给完成上下两条棱边倒角的功能，可以加工R3、R2圆弧，成型表面光洁度满足

船厂的喷涂标准。

GCM-R3TD双头台式倒棱机应用领域：

该型号倒棱机主要用于：船厂、海洋石油平台、海上作业平台等结构监造的钢板倒棱，加工出的R3、R2圆弧可以避免棱边尖角导致的油漆脱落风险。

GCM-R3TD双头台式倒角机特点：

冷切削：表面无氧化；铣削工艺：非传统挤压成型，传统挤压成型存在棱边或油漆脱落的风险；表面光洁度高：Ra6.3操作简单：5分钟即可学会使用；降低劳动成本：普通工人即可操作；提高工作效率：一次进给完成两条棱边加工。出口品质：该型号产品已经获得CE认证操控界面简单：仅有主轴和进给控制两项换刀方便：具有一键换刀功能，方便换刀柔性主轴：采用柔性主轴技术，让工件加工更平稳