

农村一体化污水处理设备水质合格

产品名称	农村一体化污水处理设备水质合格
公司名称	农村一体化污水处理设备
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业产业园内
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

农村一体化污水处理设备水质合格

农村生活污水处理设备是我们公司针对农村生活产生的污水的设备，在经过我们公司多次研究下具有了以下三大点优势：

- 1.我们的这款农村生活污水处理设备可以处理农村生活那些系统综合性废水及其相类似的有机污水；
- 2.采用玻璃钢、不锈钢结构是我们这款设备的特色，也是因此设备具有了耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达50年以上；
- 3.生产的农村生活污水处理设备施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以下；

主要流程说明：

污水由排水系统收集后，进入污水处理站的化粪池，厌氧分解其中的粪便及大分子有机物，然后进入调节池，进行均质均量，调节池中设置液位控制器，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至一体化设备的厌氧池，经好氧处理流入消毒池进行消毒处理，消毒出水直接排入市政管网。

由格栅截留下的杂物定期装入小车倾倒至垃圾场，一体化沉淀池中的污泥部分排入化粪池进行污泥消化后定期抽吸外排，污泥池上清液回流至调节池再处理。

农村一体化污水处理设备水质合格工艺原理：

A/O工艺是从生物膜法派生出来的一种废水生物处理法，即在生物接触氧化池内装填一定数量的填料，利用栖附在填料上的生物膜和充分供应的氧气，通过生物氧化作用，将废水中的有机物氧化分解，达到净化目的。

工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化(有机链上的N或氨基酸中的氨基)游离出氨(NH₃、NH₄⁺)。在好氧段存在好氧微生物及自氧型细菌(硝化菌)，其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O;在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH₃-N(NH₄⁺)氧化为NO₃⁻，通过回流控制返回至缺氧段，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO₃⁻还原为分子态氮(N₂)完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化。

该设备有七部份组成：

(1) 初沉池初沉池为竖流式沉淀池。污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.8mm/s，沉淀下来的污泥用空气提升至污泥池。

(2) 接触氧化池初沉后的水自流到接触池进行生化处理。接触池分3级，总留时间为4小时，填料为蜂窝、半软性组合填料，易结膜，不堵塞结球。接触池气水比在12：1左右。

(3) 二沉池。生化处理后污水流到二沉池，二沉池为竖流式沉淀池，上升流速为0.3-0.4 mm/s，沉淀下来的污泥用空气提升至污泥池。

(4) 消毒池消毒池按规范"GBJ48-83"标准为30分钟，若医院污水，消毒池可增加停留时间1-1.5小时。消毒装置是参照国外资料改制而成的，它能根据出水量的大小计不断改变加药量，多出水多加药，少出水少加药的目的，投加药剂为氯饼。

(5) 污泥池初沉池、二沉池的所有污泥均自动排至污泥池内进行好氧消化，消化后剩余污泥很少，一般每年只需用吸粪车运出1-2次即可。

(6) 风机房风机房设在消毒池下，机房进口采用双层隔间门，进风口有消声器，因此运行时基本无噪声。风机选用二台，一备一用。

农村一体化污水处理设备水质合格为了提高污水处理能力、以“硬核”技术守护绿水青山，潍城区拿出专项资金，购置先进污水处理设备。该项目占地106亩，概算总投资约4亿元，规划新建污水处理厂1座、调水泵站1座，同时铺设截污管道6.22千米、中水回用管道2.5千米。污水处理厂将通过吸附池、沉淀池、消毒池等设施，全面提高污水处理效率，保障出水全面达标。