

## 乐珀尔蓄电池LP1000-2 2V系列产品简介

产品名称	乐珀尔蓄电池LP1000-2 2V系列产品简介
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:乐珀尔蓄电池 型号:2V1000AH 产地:广东
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	13716916902 13716916902

## 产品详情

乐珀尔蓄电池LP1000-2 2V系列产品简介

乐珀尔LOTPOWER蓄电池特点

性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过阀的自动开启，泄掉压力，保证，内部产生可燃爆性气体少，达不到燃爆浓度，防爆性能。免性能》利用阴极吸收式密封免原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用温度广》 - 10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制； 总装前再逐片极板称重分级（

38Ah的电池)，确保每个单体中活性的量的相对一致性； 定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能； 下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池； 出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

#### 一、蓄电池的安装位置要求 1、

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，距离应大于0.5米。2、 蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，气体和腐蚀气体的中。3、

蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明应布置在走道上方。4、 蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。zui好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和电池

#### 。二、 电池安装注意事项1、

因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装中，必须小心搬运，防止短路。2、 由于电池组件的电压较高，存在危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运中，防止碰撞

冲击，不得端柱和排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品电池上。3、 脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。4、 电池之间、电池组之间以及电池组与电源

设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池前，应认真检查电池的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。5、 电池安装中要避免电池短接或接地

。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。6、 电池外壳不能使用清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火。7、 蓄电池是湿荷电态出厂，

安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。8、

电池安装使用前，请逐只检查每只电池阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。9、 与单体电池连接的可能有高电压，安装时应注意避免的危险。10、 在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。11、 在电池架安装中禁止损坏电

池架零部件的表面涂层。