

荆州市铁水包磁粉检测 焊缝磁粉测试

产品名称	荆州市铁水包磁粉检测 焊缝磁粉测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	铁水包磁粉:焊缝磁粉测试 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

无损检测是指在不损害被检测对象使用性能，不伤害被检测对象内部组织的前提下，利用材料内部结构异常或缺陷存在引起的热、声、光、电、磁等反应的变化，对试件内部及表面的结构、性质、状态及缺陷的类型、数量、形状、位置、尺寸进行检查和测试的方法。

试验目的：检查焊缝表面有无缺陷。

焊接无损检测技术在目前的技术中具有良好的广泛意义,通过对产品的技术、质量、品种、原理的优点和缺点的检查,分析实际产品可能具有的检测质量等级,对其实用性和局限性问题进行合理的分析,明确实际每种方法的优势和劣势,按照有效检测技术标准方法急性互动分析,取长补短,保证实际检测结果的准确合理有效性.本文将针对无损检测技术的相关方式和方法进行分析研究,从实际的焊接检测新技术中分析适合目前生产生活的需求标准。

试验方法：表面缺陷:磁粉检测（MT）渗透检测（PT）内部缺陷:超声探伤（UT）射线探伤（RT）

2.二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB/T 11345 B级检验的 级及 级以上。

GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

B.仪器分析法，其主要特点是分析简便（被测元素线性范围宽），应用范围广（金属、合金、钢铁、矿物等），灵敏度高，基体效应严重，试样处理要求严格。

无损检测 磁粉检测