

中沙石化聚丙烯PP6012-GD高熔指注塑 2022已更新（当日/答复）

产品名称	中沙石化聚丙烯PP6012-GD高熔指注塑 2022已更新（当日/答复）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	货号:005 数量:300 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

中沙石化聚丙烯PP6012-GD高熔指注塑

塑料制品在生活中有重要的角色，因其具有重量轻、耐腐蚀、成型容易、美观大方、易加工、成本低等优点，被广泛的应用于我们的生活当中。但随着塑料产量的急速增长，废弃塑料不能及时被处理，使得废弃塑料对环境的污染越来越严重。生产普通塑料的原料属于石油化工产品，使用完后要250-300年才能被分解，废弃塑料垃圾侵占土地，阻塞江河，有碍卫生，影响景观，破坏生态平衡，危害农作物的生长及人体健康，塑料垃圾已经成为污染人类生活环境的重要因素。治理白色污染已成为世界性课题，生产一种能在短期内分解不造成污染同时又能代替普通塑料使用功能的产品是目前科学家都在争先研究的领域，因此，可降解塑料大有可为。

高速搅拌3min，终止氧化，再加入去离子水洗涤，经脱水、烘干，即得改性淀粉成品；b) 将改性淀粉60-70份、去离子水20-25份、交联剂5-10份、防水改性剂5-10份、聚乙烯醇5-10份、聚乳酸2-5份、聚丙交酯20-50份、聚丁二酸丁二醇酯5-15份、增塑剂1-10份、分散剂0.5-1份、润滑剂0.5-1份、碳酸钙20-40份及山梨醇1-6份加入到高速搅拌机内进行搅拌混合，搅拌混合过程时间为25-45 min，搅拌温度为35-50℃；c) 将第二步搅拌混合后的混合物料加入到单螺杆挤出机内，经单螺杆挤出机熔融挤出的熔条料引入水冷至切料机，切制成粒度为3-4mm，长度为3-4mm的圆柱形颗粒，即得可降解塑料成品。聚乙烯醇5份、聚乳酸2份、聚丙交酯20份、聚丁二酸丁二醇酯5份、增塑剂1份、分散剂0.5份、润滑剂0.5份、碳酸钙20份及山梨醇2份加入到高速搅拌机内进行搅拌混合，搅拌混合过程时间为25 min，搅拌温度为35℃；第三步，将第二步搅拌混合后的混合物料加入到单螺杆挤出机内，经单螺杆挤出机熔融挤出的熔条料引入水冷至切料机，切制成粒度为3mm，长度为3mm的圆柱形颗粒，即得可降解塑料成品。速搅拌机内进行搅拌混合，搅拌混合过程时间为35 min，搅拌温度为45℃；第三步，将第二步搅拌混合后的混合物料加入到单螺杆挤出机内，经单螺杆挤出机熔融挤出的熔条料引入水冷至切料机，切制成粒度为3mm，长度为4mm的圆柱形颗粒，即得可降解塑料成品。20. 实施例3一种可降解塑料，包括以下各重量份数组分：木薯淀粉70份、去离子水50份、糊化剂2份、氧化剂4份、，将改性淀粉70份、去离子水25份、交联剂10份、防水改性剂10份、聚乙烯醇10份、聚乳酸5份、聚丙交酯50份、聚丁二酸丁二醇酯15份、增塑剂10份、分散剂1份、润滑剂3份、碳酸钙40份及山梨醇6份加入到高速搅拌机内进行搅拌混合，搅拌混合过程时间为45 min，搅

拌温度为50 ；第三步，将第二步搅拌混合后的混合物料加入到单螺杆挤出机内，经单螺杆挤出机熔融挤出的熔条料引入水冷至切料机，切制成粒度为4mm，长度为4mm的圆柱形颗粒，即得可降解塑料成品。

。