

# 覆膜辊筒模温机定制 满足更多温控需求

产品名称	覆膜辊筒模温机定制 满足更多温控需求
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

## 产品详情

相信很多客户在日常生产过程中使用模温机时，在覆膜辊筒模温机定制车间生产工作中会发现升温越来越慢，那到底是怎么回事，那让[覆膜辊筒模温机定制](#)来给你解答一下。模温机发热管不稳定的原因有好几种：

- 1、发热管接线不良或者加热管损坏，如果是模温机加热管的问题，则需要测量电流来判断发热管是否正常工作，如接触不良重新接一下电源线，确定是加热管烧坏的话，则需要联系覆膜辊筒模温机定制进行更换。
- 2、覆膜辊筒模温机定制有水垢或者积碳，长时间不清理导致热量带不走，因为不管是油温机还是水温机，生产过程中长时间使用，如果不进行清理就会出现水垢或积碳，这些水垢或积碳会附着在发热管上和管路内壁，会影响发热管的发热效率，造成模温机升温速率变慢，因此模温机需要及时或定期进行清理，以免影响加热管正常工作。
- 3、模温机没有选择合适的功率，设备所需的功率和机器不匹配，模温机升温慢还有一个原因就是没有选择合适的功率，这种情况一般会在覆膜辊筒模温机定制购买模温机时出现。模温机的功率是模温机的加热效果，如果让一台小功率模温机去加热很大的模具，升温效果自然不明显。