

不锈钢切削油 铸铁切削液

产品名称	不锈钢切削油 铸铁切削液
公司名称	惠州捷丰润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:铸铁切削液 性能:环保切削液 溶解性:油性、水溶性
公司地址	惠州市仲恺高新区49号小区(华日泰实业公司) 厂房一楼及二楼部分
联系电话	86 0752 2522986

产品详情

类别	铸铁切削液	性能	环保切削液
溶解性	油性、水溶性	产品规格/型号	BELC625、BELC630、BELC650、BELC380、BELC312、BELC316等
执行标准	国际标准	主要用途	型号不同具体用途不同
CAS	*****		

油性切削油系列

oil saint belc.

产品型号	颜色	使用范围	用途
belc600	浅褐色	各种铜、铝 铝合金、铁	全新非氯性极压润滑切削产品,具抗氧化功效,针对各种有色金属之切削、钻孔、冲压加工及要求非氯为含聚合性极压润滑剂产品,特别适合高速冲压、切削加工提高产品表面之光洁度及精密度,更符合环保要求。

belc610	淡黄色	铜、铝合金 一般钢铁	通用性cnc电脑数控车床的循环性切削油，对各类型材料均适用，同时可作铜工及各式钢材生产，其低氧味、低粘度，特别适合模具生产加工要求。
belc620	浅棕色	铜、铝合金	特别针对铜、铝金属的高精度及高光洁度之切削、研磨，不含硫、磷等有害物质，对各种高科技产品之加工尤其合适，可作为高速切削滑剂，可改善加工后工件之表面光洁度。
belc622	深褐色	铜、铝合金	抗焊性极强之油性切削剂，其抗熔结性特质，有郊针对铜、铝等金属之重型切削、钻孔、攻牙及厚板冲压等加工，同时适用于镀锌板材之攻牙用。
belc625	深褐色	不锈钢 铁、冷扎板	新一代特殊高负荷抗焊型油性切削油，特别应用于各种难加工之材质之重型切削、钻孔或攻牙等加工要求，如发现刀屑易粘，想提高切削之加工速度
belc630	淡黄色	不锈钢	透湿性及散热性极佳之油性产品，具低气味、低粘度、低油雾，可应付各种不锈钢之轻至中负荷的切削、钻孔或冲压加工，是作业人员经常接触加工之生产上。
belc640	淡黄色	黑色金属	极压性切削油，特别针对各类黑色（铁类）金属的钻孔、攻牙、拉削、齿轮切削、铰孔及冲压加工，其优良配方有效延长模具及刀具寿命，提高产品之精确度。
belc650	深褐色	不锈钢 一般钢铁	极压型之高速不锈钢切削油系列，对各种钻孔、攻牙、铰孔加工特别合适，其极佳之散热性及保护性，对各种刀具之保护效果极为显著。

belc652	深褐色	黑色金属	极压性高速车床用油性切削油，特别针对各类黑色（铁类）金属的钻孔、攻牙、拉削、齿轮切削、铰孔及冲压加工，其优良配方有效延长模具及刀具寿命，提高产品之精确度。
---------	-----	------	---

belc660	深褐色	不锈钢 一般钢铁	高速重型切削冲压油系列，针对各种重型切削加工而光洁度较差，刀具损蚀严重，剪切面不完整等作业上，题及提高生产加工效率。
belc662	深褐色	不锈钢 一般钢铁	各类型重负荷切削、钻孔、攻牙及冲压加工而设, 特别属如不锈钢、高碳钢或钛合金等加工高速及高温切削下能产生坚韧之油膜, 保护刀具及工件，冷却性极佳, 提高工件最佳之光洁度。
belc680	浅红色	不锈钢 一般钢铁	高精度加工件之油性切削系列，特别为各种精密零配件、钻孔、攻牙、拉削、齿削、冲压等高精度及高光洁度之加工、精澈透明等特性可应用于高精密之cnc、mc、nc等设备现。
belc682	浅红色	不锈钢 一般钢铁	专为各种铁金属及高硬度材质之冲压、切削、钻孔及加工后可有效提高金属表面之光洁度及保护刀具因加工，适合现今大部份高精度及光洁度加工作业使用
belc682	浅红色	不锈钢 一般钢铁	极佳冷却性及润滑性，有效提高工件表面光洁度，颜工情况，用途广泛，可应付各种严苛之冲压、切削、钻不容易对金属产生氧化作用，气味温和，不会对操作人
belc690	浅黄色	所有钢材	低粘度的金属研磨加工油，专业使用于制造工具及模槽研磨和研光作业上，其冷却性、洁争性、抗氧化性等坚硬的最佳研磨油，belc390特别推荐使用于各式研磨机输研磨上。

全合成型

产品	简介	特点/用途
belc 380	<p>真正高难度全合成加工液。</p> <p>新科技产品，性能超卓。</p> <p>能应付各种高难度加工及磨削。</p>	<p>通用于所有铁及钢系合金</p> <p>排斥废油，不受污染</p> <p>抗泡、防锈性能极佳</p> <p>寿命极长，节省换油费用及时间</p>
belc 360	<p>排油型全合成加工液。</p> <p>内含多组份润滑剂，润滑性能良好。</p> <p>排斥废油，不易被污染。</p> <p>能应付中难度切削及磨削。</p>	<p>适用于各种铁系钢材。</p> <p>清澈透明，方便察看工序，使用清洁</p> <p>长寿型配方，节省换油费用及时间。</p>

乳化型

产品	简介	特点/用途
belc 312	<p>通用经济型乳化液。</p> <p>内含多种功能添加剂，效果良好稳定。</p> <p>良好的乳化体系，寿命长久。</p>	<p>适用于铁系钢材及非铁金属加工。</p> <p>可应付中至高难度工序。</p> <p>良好的防锈及抑止细菌能力。</p>

也可用于钼线线切割机床。

半成型

产品	简介	特点/用途
belc 316	<p>极压经济型半合成加工液。</p> <p>适合各种中至高难度切削及磨削。</p> <p>极压润滑冷却功能极佳，用途广泛。</p>	<p>适用于各种铁系钢材及非铁金属。</p> <p>良好防锈、消泡功能。</p> <p>能有效抑止细菌生长，寿命长久。</p> <p>单一产品，多种用途</p>
belc 324	<p>高质量多用途水溶性半合成切削液。</p> <p>适合有色(非铁类)及黑色(铁类)金属低至中难度之切削、冲压、钻孔和磨削。</p> <p>属于一种多用途经济性的金属加工油。</p>	<p>含优质特殊防锈添加剂配方，有效提升其工件的防锈保护</p> <p>稀释后颜色呈透明绿色，有助于加工加工情。</p> <p>抗泡沫性极强，有效提高加工时之润</p> <p>气味清香、抗菌性强，大大提高工作</p>
belc 326	<p>为水溶性半合成高浓缩切、磨削液。特别为研磨及切削各种钢铁或非铁金属而设，能够提供极佳之油性化学稳定性及高度防止生物恶性反应。</p> <p>有效保持长时间的油槽使用寿命</p>	<p>有助于提高磨轮之冷却性，如欲有效延</p> <p>含优质特殊防锈添加剂配方，有效提升其工件的防锈保护。</p> <p>稀释后颜色呈透明绿色，有助于加工加工。</p> <p>抗泡沫性极强，有效提高加工时之润</p>

belc 318	<p>清洁型长寿半合成加工液。</p> <p>长期保持清澈透明，方便察看工序。</p> <p>特佳沉降性能，磨削效果良好。</p>	<p>适用于各种铁系钢材及非铁金属。</p> <p>最新抑菌配方，使用寿命特长。</p> <p>具良好消泡、防锈、冷却功能。</p>
belc 320	<p>长寿型半合成加工液。</p> <p>使用稳定长寿。</p> <p>含适量极压添加剂，适合各种中至高难度切削及磨削。</p>	<p>适用于各种铁系钢材及非铁金属。</p> <p>多用途配方，单一产品，多种功能。</p> <p>最新抑菌配方，不易发臭。</p> <p>具良好消泡、防锈功能。</p>
belc 321	<p>极压型半合成切削/磨削液。</p> <p>广泛应用于汽车及航天飞机工业。</p> <p>能应付各种艰辛工序。</p> <p>提供良好产品光洁度及延长刀具寿命。</p>	<p>适用于各种铁系钢材及非铁金属。</p> <p>独特抗金属氧化配方，用于铝合金加工。</p> <p>良好消泡、防锈、抑止细菌功能，效</p>