

热镀锌强辉电动吊篮生产厂家供应路达吊篮强辉吊篮

产品名称	热镀锌强辉电动吊篮生产厂家供应路达吊篮强辉吊篮
公司名称	宁津蓝一装饰工程有限公司
价格	9400.00/台
规格参数	施工高度:120米 吊篮规格:6*0.7*1.18 吊篮品牌:强辉
公司地址	山东省德州市宁津县华府801室（注册地址）
联系电话	15092535394

产品详情

高处作业电动吊篮的安装步骤如下：

- 1、可调式悬挂支架的调节支座高度应使前梁下侧面略高于女儿墙（或其它障碍物）高度，可能情况下，应在悬挂机构定位后，在前梁伸出端下侧面与女儿墙间加垫木块固定。
- 2、前梁伸出端悬伸长度额定调整范围为0.3~1.5米。
- 3、前、后座间距在场地允许条件下，应尽量调整至较大距离。
- 4、高处作业吊篮的两个支架间距离应调整至前梁悬伸端点间距离比悬吊平台长度小3~5厘米。
- 5、张紧加强钢丝绳时，应使前梁略上翘3~5厘米，产生预应力，提高前梁钢度。
- 6、装夹钢丝绳时，绳夹的数量不少于3个，U形开口再钢丝绳尾端对侧，且方向一致。绳夹应从吊装点处依次夹紧，并在后面一个绳夹和前一个绳夹间，应使钢丝绳有少许拱起。绳夹螺母拧紧时，应将钢丝绳夹扁至1/2~1/3直径。
- 7、垂放钢丝绳时，应将钢丝绳自由盘放在楼面，将绳头仔细抽出后沿前面缓慢向下滑放，严禁将钢丝绳成盘向下抛放。高处作业电动吊篮的钢丝绳放完后应将缠结的绳小心分开压住，地面多余的钢丝绳应仔细盘好扎紧，不得任意散放地面。

高处作业电动吊篮制造多用于施工中的高空作业，主要用于装载、运输施工人员和工件，该设备操作简单，使用灵活，可用于许多领域。

- 1、悬挂机制。设备建在建筑物屋顶上，由两套单独的钢结构和钢丝绳组成。钢架由钢结构通过螺栓或楔子连接，设备在悬挂钢架的每根前梁上各挂两条钢丝绳，一条是升降机用钢丝绳，一条是保护锁用钢

丝绳。

- 2、悬挂平台。芯片组焊接物通过螺栓连接到框架钢结构装置，可以装载工人和施工器材。
- 3、起重装置。高处作业电动吊篮制造的悬挂平台两端各设有升降机，升降机使用电磁制动电动机、离心限速装置和手动滑动装置。设备电磁制动装置在电路故障或断电时产生制动力矩，悬挂平台制动。
- 4、保护装置。包括篮子保护锁和保护钢丝绳。保护锁是不倾斜的类型，每个平台的两端都装有保护锁和钢丝绳，当工作钢丝绳断开或平台一端倾斜时，自动锁定钢丝绳，避免平台下降。
- 5、电力系统。高处作业电动吊篮制造包括电缆、限制器、漏电保护器和其他控制开关。