

## 等离子弧焊机系列（交直流）

产品名称	等离子弧焊机系列（交直流）
公司名称	台州市辰星焊割器材有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:www.chinahj.net 型号:315等 电流:直流
公司地址	台州市路桥区五金城马铺路停车场第13号
联系电话	86 0576 82561162 15858667027

## 产品详情

品牌                                      www.chinahj.net                                      型号                                      315等  
电流                                      直流

以315型为例：本焊机采用siemens公司高性能igbt模块、高频逆变、微电子控制，宽范围高速动态响应，具有特别高的电网补偿能力。采用数字显示电流，可以预置焊接电流，全面设置焊接过程工艺参数，并可以配合自动焊总控制箱工作。离子气-保护气两路分开，可分别调节-指示-控制、预置气体流量，315焊机并设有收弧气流衰减装。本系列焊机均采用100%连续负载率设计和制造，用料精良，定价合理。本机配合水冷式等离子弧焊炬，适应材料厚度为0.2~7mm不锈钢薄板、0.1~8mm铝及铝合金板（交流方波）的等离子弧焊接和等离子弧堆焊、等离子弧喷涂。具有钨极氩弧焊（tig）无法替代的微小电流电弧指向性和大电流熔化速率与熔深，焊接效率是tig焊的2~8倍，特别适合精密焊接和化工-

压力容器行业、航空航天、兵器工业优质高效焊接的需要。lhme-315焊机采用当代最先进的igbt双重逆变技术，产生可变极性方波交-直流脉冲弧焊电源，填补了中国在交流方波等离子弧焊设备方面的空白，提供直流-方波交流-脉冲电流-低压脉冲稳弧和高电弧电压输出，可适应单电源paw/tig联合双面焊工艺需要。为航空、航天、军工、高速车船、化工设备等领域提供了高速高质量焊接铝和铝合金、镁和镁合金的等离子焊接新设备。本焊机输出极性有dc+、dc-、ac三种方式选择、交流阴极清扫比选择，可以提供变时间比、变幅度比多种输出电流，适合手工焊、自动焊、高速焊。可用于熔透型和小孔型两类等离子束焊接paw，也具备smaw药皮焊条电弧焊、钨极氩弧焊tig功能。焊机可配套pxhl-3型循环冷却水箱工作。