

热板焊接机 塑料焊接 塑焊机

产品名称	热板焊接机 塑料焊接 塑焊机
公司名称	上海岳友塑胶熔接设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:塑料熔接器 品牌:三星 型号:620
公司地址	上海市奉贤区青村镇钟家工业区450号
联系电话	86-2157560092 13023113825

产品详情

类型	塑料熔接器	品牌	三星
型号	620	电源电压	380 (V)
适用范围	塑料熔接		

息

[批发说明](#)[运费说明](#)[联系方式](#)

类型塑料熔接机	三星
型号600	品牌 380 (v)
适用范围塑胶熔接	电源电压

- 1、针对材质：pe、pp，尼龙、abs等热可塑塑胶
- 2、针对产品：车灯、水箱、电熨斗、洗衣机平衡环、汽车马桶、花洒等较大型塑胶工件。
- 3、原理：通过金属热板直接与焊接物加工，达到熔点，热板退出，对两接合面施压，最终达到熔接结果。
- 4、特点：1).加固机架，美观实用；2).plc程式电路控制系统；3).模具特殊设计，特殊表面处理，不易粘胶；4).解决普通超音波无法解决的焊接难题；5).熔接可依客户需求同时进行一或二个工件熔接以提升产能；6).熔接后可达水密气密高要求。

热板机原理：

将欲熔合的塑胶组件，以一块比塑件材料熔点较高的金属板，在欲熔接合物的接面加热，使塑件接面熔融。当塑件接面熔融后，移开热金属板，在上下二个塑件加压，使接面熔合。

热板机特点：

本机具有结构简单，操作方便，生产效率较高等特点。熔接后可达到水密、气密的要求，适用于各种形状、大小和材质的热塑性塑料件熔接。是一种用途广泛、经济实用、生产效率较高的熔接工艺。

用户可根据各类塑料件的工艺特点、生产效率、自动化程度的不同要求，选用一机多模的熔接工艺，在一次熔接工艺过程中，可同时完成几件塑件的熔接，也可选用自动化程度较高的多工作台热板熔接机，进行多工位熔接。亦可采用多熔接面的专用多头热板熔接机，达到一次熔接完成全部工艺要求。

热板熔接适用范围：

汽车工业：保险杠、仪表盘、燃油箱、汽缸盖罩、前后组合灯散热护栅、通风管、遮阳板等。

其它：蒸汽熨斗、洗衣机、吸尘器、浮球、大型栈板及其它大型不规则又必须水密、气密、高强度的塑胶部件。

用于汽车灯、洗衣机平衡环、蓄电池、蒸汽烫斗、汽车水箱等大型不规则塑胶的焊接

热板焊接机

型号	h-740	h-640	h-800	h-650	h-600	h-740
电压	380v	380v	380v	380v	380v	380v
焊接面积	700mm*400mm	600mm*400mm	700mm*400mm	700mm*400mm	400mm*400mm	700mm
规格	1600*2000*2600	1600*2000*2600	1750mm*1650*2650	1650*1400*2600	1600*2000*2600	1600
温度控制	0-600	0-600	0-600	0-600	0-600	0-600
过程控制	气动	气动	伺服电机	液压		气动
缓冲装置			液压缓冲	液压缓冲		
安全控制			全封闭安全门	全封闭安全门		全封
净重	1000kg	1000kg	2200kg	1200kg	1800kg	1200