

# 医院用柴油发电机组年度维护保养

产品名称	医院用柴油发电机组年度维护保养
公司名称	致诚机电科技（广东）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇
联系电话	4000889806 13433636979

## 产品详情

1) 故障分析法：当活塞球磨损严重时，曲轴箱内的废气压力增加，打开加油口盖或取出油底壳量油尺，烟雾状的热气以较快速度排出，说明活塞环密封性差，致使燃烧室的高温高压气体大量窜漏至曲轴箱。在此同时，观察到发动机排气管冒蓝烟或黑烟，当发动机熄火的瞬时，飞轮无回摆现象，若空气滤清器，油底壳油面又不高，活塞排除喷油泵，喷油器、供油时间、气门密封、配气相位等因素外，则判断是活塞环弹力不足，磨损过度原因所致。

2) 断油观察法：起动多缸柴油机，使柴油机中速运转，检查该缸活塞环，则用扳手松开该缸高压油管接头，断开高压油路，停止该缸供油。若观察到加机油口、曲轴箱通风管失效。对于活塞环过度磨损及活塞环走对口，卡死和折断产生的漏气声和金属撞击声，均可用此法作出判断。

3) 压力感觉法：单缸柴油机在静止的情况下，不打减压摇转曲轴，若在压缩行程时感觉摇转很轻或压缩时阻力较小，说明活塞环有问题。拆卸喷油总成，从喷油器座孔注入约20mL的清洁机油，减压后摇转曲轴几周，在不减压的情况下摇转曲轴，若感觉旋转阻力明显增加，且气缸有一定压缩力，说明活塞环严重丧失密封性，应该更换。

4) 拆下气缸盖检查：拆下气缸盖后，活塞处于下止点，先擦净气缸内表面，然后用手试摸。正常情况下，使用过一段时间的柴油机气缸内表面一般都留有一道未磨损台阶，即活塞在上止点时，活塞第一道气环的位置。用手试，摸时，若感觉在气缸的内表面上出现两道台阶，则说明有活塞气环折断在活塞槽里，应该换新件。

5) 拆卸测量法：拆下活塞连杆组后。把零件清洗干净，将环平放在标准缸套内，可用活塞倒推环入缸内距上止点位置约10~15mm处，用塞尺进行测量。若口开间隙超过极限（2mm），可断定为该活塞环不能用。也可根据环与缸壁之间的漏光度来判断。在缸套底部放一个灯泡，活塞环上面盖上一块遮光板，若从缸套上部观察到整个圆周上的漏光度超过两处，且光隙宽度超过0/05mm，该活塞环应给予报废。

另外，还可以用塞尺检查测量活塞环的边隙，是否合乎技术要求，作出正确的判断。

6) 对比法检查：当手头没有活塞环弹力检验器进行测定时，可用对比法进行检查。将旧的活塞环和新的活塞环直立在一起，环口向侧面用手从上面压下。如果被测活塞环的环口相合而新活塞环口还有相当间隙，表明被测的活塞环弹力已经减弱。两者开口间隙差别越大，表明活塞环的弹力越弱。