

工厂应急备用电源维修保养

产品名称	工厂应急备用电源维修保养
公司名称	致诚机电科技（广东）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇
联系电话	4000889806 13433636979

产品详情

发电机组维修怎样正确的安装曲轴油封

[发电机组维修](#)

安装前，选择油封规格（如内圈、外径、厚度）与轴颈及座孔的配合尺寸要符合技术要求；检查油封橡胶是否老化，是否有弹性；检查油封里的自紧弹簧松紧度是否合适；若轴颈外表粗糙度差或有锈斑、起毛刺等缺陷，要用砂纸或砂布打磨光滑，处理妥当。

1) 修理时轴承盖连油封一起安装的操作方法 清除油封，轴颈及座孔上的灰尘杂质、泥沙； 把油封装入轴承盖座孔时，油封外圈涂上密封胶或磁漆，应使油封唇口（有弹簧圈的一面）朝向轴瓦，不能单边用力敲打。应从四周同时均匀用力推进，使油封端面下沉于轴承盖座孔1mm左右即可（也可与座孔端面平齐，但不能凸出座孔端面）； 在油封唇口或轴颈对应的位置涂上清洁机油或黄油，用硬纸把轴上的键槽部位包起来，避免划伤油封唇口； 双手持住轴承盖连油封，套进曲轴轴端后向里旋转压进，对准机体上的定位销，用手锤柄轻轻敲击轴承盖端面凸块，使轴承盖压到位，取出硬纸，防止油封变形；若出现唇口翻边、弹簧脱落和油封歪斜，必须拆下重装； 还应注意的是，当轴颈没有磨损和油封弹簧力足够时，请不要擅自收紧内弹簧。

2) 油封漏油、失效，单纯更换油封的操作方法：先在油封唇口或轴颈对应位置涂上机油或黄油，油封外圈涂上密封胶或磁漆。用硬纸把轴上的键槽部位包起来，避免划伤油封唇口；然后将油封向里旋转推进插入孔口，再用专用工具从四周同时轻轻打进到位，千万不能硬砸死冲，防止油封变形或歪斜，甚至挤断弹簧；若出现唇口翻边。弹簧脱落和油封歪斜，必须拆下重装。