

扭矩测试参考标准

产品名称	扭矩测试参考标准
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18165787025

产品详情

扭矩测试项目介绍：

扭矩测试是测试金属紧固件的力学性能，包括螺栓、螺钉和螺柱的扭矩阻力。测试目的是测试螺栓螺母的扭矩阻力；

破坏扭矩是指螺栓螺钉在扭矩作用下被切断时的扭矩；

大的安装扭矩可以理解为安装时螺钉可以使用的大力；

扭矩试验主要适用于不能进行拉力试验的螺栓和螺钉。

扭矩测试参考标准：

GB/T3098.1-2010 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱；

GB/T3098.13-1996 紧固件机械性能螺栓和螺钉的扭矩试验和破坏扭矩；

GB/T 3098.10-1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母；

ASTM F606/F606M-2016 测量内外螺纹紧固件、垫圈、直接拉力指示器和铆钉机械性能的标准试验方法；

ISO898-7:1992

紧固件的机械性能。第七部分：公称直径为1mm至10mm的螺栓和螺钉的扭矩试验及小扭矩；

ISO839:1986 紧固件的机械性能。非铁金属制成的螺栓、螺钉、螺柱和螺母；

GB/T3098.6-2000 紧固件机械性能不锈钢螺栓、螺钉和螺柱；

ISO3506-1:2009 耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能。

扭矩测试适用产品范围：

检测范围：螺钉、螺母、螺栓、螺钉、高强度螺栓等。

扭矩测试试验方法：

测量所有长度的误差不应大于 $\pm 0.05\text{mm}$ 。所有拉伸试验，应使用夹头自动定心检查，以免试件承受任何水平载荷。试验下夹头为硬化螺纹夹头，硬度不低于45HRC，内螺纹公差为5H6G。

将螺栓或螺钉试件插入测试夹具中，至少有两个完整的螺纹。同时，夹具与螺栓或螺钉头之间至少留有一个螺纹直径长度，然后夹紧；连续平稳施加扭矩。