

改性环氧树脂破碎机衬板填料尖特JT812-1快固型

产品名称	改性环氧树脂破碎机衬板填料尖特JT812-1快固型
公司名称	邢台建特新材料科技有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品牌:尖特 型号:JT812-1 产地:河北
公司地址	邢台市南和区金融中心A栋
联系电话	18603197385

产品详情

改性环氧树脂衬板填料尖特JT812-1快固型

尖特JT812-1快固型环氧树脂填料 A（树脂等）、B（固化剂等）也可根据具体使用情况调整配方，改进工艺，以满足不同要求或突出某部分性能。常规使用时，将各组分按照既定配比以搅拌机混合均匀后即可进行浇筑操作。

1. 产品特性

- (1) 高强早强 粘结等力学性能，更高的早期强度。
- (2) 无收缩 确保衬板和椎体紧密结合，保证设备安装的高精确度。
- (3) 抗蠕变 -40 至+120 冻融交替、振动受压的恶劣物理工况下长期使用无塑性变形。
- (4) 高韧性 可化解由动设备传递来的可能浇筑层爆裂的动荷载。
- (5) 耐腐蚀 可承受酸、碱、盐、油脂等化学品长期接触腐蚀。

改性环氧树脂衬板填料使用工艺：

- 1、填充料A组份在10度一下时粘度大，接近固态，使用时必须提前预热。

- 2、操作时间：即从AB组份开始混合后到完全倒进腔内的时间。冬季胶液加热后温度过高，虽粘度过低，固化速度快，但操作时间极短。
- 3、桶内胶液凝固时间为整桶胶液如不进行浇筑的时间，进行浇筑后由于机型大小不同，环境温度不同，热量的散失也不同，所以凝固时间不同。
- 4、反应凝固速度与温度的经验关系式：温度每升高10度，胶液凝固反应时间提高一倍。

三、操作工艺：

- 1、清理准备：用乙炔火焰烧蚀切割掉椎体表面残余的填料，用砂轮或砂纸打磨椎体表面，去除残留或铁锈，用干净抹布擦拭表面粉尘，后必须用擦拭去电粉尘和油污。装合椎体和衬板，如果椎体底部和衬板配合面有间隙，用腻子封住以防漏胶。
- 2、配胶：配胶钱先将A组份均匀搅拌1-2分钟，保证桶内A料均匀一致，将B组份倒入桶内均匀搅拌，颜色一致均匀时即可浇筑。
- 3、浇筑：定锥必要时可用硬纸板做围挡引导浇筑，浇筑至离上表面10厘米左右处停止浇筑，静止排泡，待胶液凝固后，补足最后一桶胶。