

(kuka库卡) 伺服电机刹车卡死-及刹不住不灵十一年专修单位

产品名称	(kuka库卡) 伺服电机刹车卡死-及刹不住不灵十一年专修单位
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:KUKA机器人 型号:库卡 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(kuka库卡) 伺服电机刹车卡死-及刹不住不灵十一年专修单位

公司从事伺服电机 (马达) 的维修工作很多年。

维修各类型高精密伺服电机:伺服电机维修, 主轴伺服电机维修,同步伺服电机维修, 异步伺服电机维修, 编码器修理, 编码器码片磨损报废技术改造,步进伺服电机维修,主轴伺服电机维修,电主轴维修,直线电机维修,多极旋转电机维修,高速.低速电机维修

kuka库卡伺服电机维修常见的故障与维修方法, 引发故障的常见原因有 :

脉冲编码器呈现毛病。此刻应查看伺服体系是否稳定, 电路板修理检测电流是否稳定, 一起, 速度检测单元反应线端子上的电压是否在某几点电压下降, 如有下降标明脉冲编码器不良, 替换编码器 ;

脉冲编码器十字联轴节可能损坏, 导致轴转速与检测到的速度不同步, 替换联轴节 ;

测速发电机呈现毛病。修正, 替换测速机。ABB机器人伺服电机维修实践中, 测速机电刷磨损、卡阻毛病较多, 此刻应拆下测速机的电刷, 用纲砂纸打磨几下, 一起清扫换向器的污垢, 再从头装好。

第二 . 电机上电, 机械运动反常快速(飞车)

呈现这种伺服整机体系毛病, 应在查看方位操控单元和速度操控单元的一起, 还应查看 :

脉冲编码器接线是否过错 ;

脉冲编码器联轴节是否损坏 ;

查看测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由的电路板维修技术人员处理，担任可能会形成更严重的结果。

第三．主轴不能定向移动或定向移动不到位

呈现这种伺服整机体系毛病，应在查看定向操控电路的设置调整、查看定向板、主轴操控印刷电路板调整的一起，还应查看方位检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便毛病时查对)。

第四．坐标轴进给时振动应查看电机线圈、机械进给丝杠同电机的衔接、伺服体系、脉冲编码器、联轴节、测速机。

第五．呈现NC过错报警

NC报警中因程序过错，操作过错引起的报警。如FANUC6ME体系的Nc呈现090.091报警，原因可能是：

主电路毛病和进给速度太低引起；

脉冲编码器不良；

脉冲编码器电源电压太低(此刻调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)；

没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常履行参考点回来。

(kuka库卡) 伺服电机刹车卡死-及刹不住不灵十一年专修单位-Kuka机器人伺服电机维护与处理方法

(1) 引起的绕组受潮地面应干燥，当冷却至约60--70 下，然后将其倾绝缘漆干燥。

(2) 当绕组末端绝缘损坏时，应当在地面重新处理绝缘，涂漆，然后烘干。

(3) 当绕组的接地点在槽内时，应重新缠绕或更换一些绕组元件。

后应用不同的兆欧表进行测量，能够满足技术要求。

绕组短路

由于电动机电流过大，电源电压变化过大，单相运行，机械冲击，制造不良等绝缘损坏，造成绕组之间短路，绕组之间短路，绕组之间短路，绕组之间和绕组之间短路。