

(库卡KUKA)伺服电机刹车坏-卡死失灵十年修复解决单位

产品名称	(库卡KUKA)伺服电机刹车坏-卡死失灵十年修复解决单位
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:KUKA机器人 型号:伺服电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(库卡KUKA)伺服电机刹车坏-卡死失灵十年修复解决单位

KUKA伺服电机维修案例和解决方案：

库卡库卡机器人伺服马达故障案例1:

外壳带电，控制线失控，绕组短路加热，导致电机不能正常运行。

1、产生原因

绕组受潮绝缘电阻降低；马达长期超负荷运行；有害气体腐蚀；金属异物进入内部绕组绝缘损坏；复卷定子绕组绝缘损坏触摸芯；绕组端部碰帽基座；和转子摩擦引起绝缘灼伤；壳体碰撞与导线绝缘损坏；过压（例如，闪电）绝缘击穿。

2.检查方法

（1）观察。通过目视检查，观察绕组端部和槽内绝缘是否有损坏和烧焦的痕迹，是否有接地点。

（2）万用表检查。用万用表低电阻档位检查，读数很小，然后接地

（3）方法兆欧表。根据不同级别的每个电阻器兆欧表选择的绝缘电阻，如果读数是零，这意味着绕组接地，但由于发生事故或故障受潮需要凭经验确定电绝缘性，一般定时指针不摆动在了“0”时，它可以被认为具有一定的电阻值。

（4）轻型试验。如果测试灯指示绕组接地，如果在某处发现火花或烟雾，则为绕组接地故障点。如果灯稍亮，绝缘有接地击穿如果灯不亮，但是测试棒接地时，也会有火花，说明绕组没有坏掉，只是严重受

潮硬木也可以用来敲击外壳的边缘，敲在某一个地方等待光亮，表明电流是时间到时间的，那么这就是接触点。

(5) 电流穿透法。配一台调压变压器，接通电源后，快速加热接地点，绝缘烟气为接地点特别注意小电机不得超过额定电流的两倍，时间不超过半分钟；大电机为额定电流的20%-50%或逐渐增大电流，接地点刚好冒烟时立即断电

(6) 分组出方法。接地铁芯和心脏内点燃烧更强劲，燃烧熔化的铜一起和铁芯。所使用的方法是相在半绕组到地，等等，*后找出接地。

此外，还有高压试验法、磁探针法、工频振动法等，这里没有介绍。

(库卡KUKA)伺服电机刹车坏-卡死失灵十年修复解决单位-其他故障包括；磁铁爆钢脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水进油、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、漏水、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、一通电就报警、一通电就跳闸、、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损坏