

## 韩国VS430EVA地垫雨衣瑜伽垫 2022已更新（当日/答复）

产品名称	韩国VS430EVA地垫雨衣瑜伽垫 2022已更新（当日/答复）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8200.00/吨
规格参数	货号:003 数量:200 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

### 产品详情

将聚对苯二甲酸乙二醇酯聚酯切片熔融挤出；熔融体流延到铸片辊冷却成为无取向的铸塑厚片，随后以3.5倍的纵向拉伸倍数进行纵向拉伸；然后在纵向拉伸片两面上涂布上述制备好的粘接改性层涂液；将涂有粘接改性层的纵拉片横向拉伸3.5倍，220 ° C下热定型收卷，得到粘接改性层厚度为90.5 nm的光学聚酯薄膜，测其性能(见表I)。实施例5

粘接改性层涂液制备取水水性聚酯和聚氨酯类粘合剂乳液Eastek 1200 (Eastman) 15份和HYDRAN AP-40F(DIC) 10份，交联剂cymel 325 (CYTEC) 1份，去离子水80份，平均粒径为100nm的二氧化硅的分散体乳液ST-ZL (固体成分为30%，日产化学株式会社)1.2份，经高剪切乳化机分散均匀，得到固含量为10质量%的粘接改性层涂液。

将聚对苯二甲酸乙二醇酯聚酯切片熔融挤出；熔融体流延到铸片辊冷却成为无取向的铸塑厚片，随后以3.5倍的纵向拉伸倍数进行纵向拉伸；然后在纵向拉伸片两面上涂布上述制备好的粘接改性层涂液；将涂有粘接改性层的纵拉片横向拉伸3.5倍，220 ° C下热定型收卷。

将聚对苯二甲酸乙二醇酯聚酯切片熔融挤出；熔融体流延到铸片辊冷却成为无取向的铸塑厚片，随后以3.5倍的纵向拉伸倍数进行纵向拉伸；然后在纵向拉伸片一面上涂布上述制备好的粘接改性层涂液；将涂有粘接改性层的纵拉片横向拉伸3.5倍，220 ° C下热定型收卷，得到粘接改性层厚度为30 nm的光学聚酯薄膜。

取水水性聚酯和聚氨酯类粘合剂乳液Eastek 1200 (Eastman)10份和HYDRAN AP-40F(DIC)10份，交联剂cymel 325 (CYTEC)1.5份，去离子水80份，平均粒径为40nm的二氧化硅的分散体乳液ST-20L I. 0份和平均粒径为80nm的二氧化硅的分散体乳液ST-YL I. 0份(固体成分为10%，日产化学株式会社)，经高剪切乳化机分散均匀，得到固含量为8质量%的粘接改性层涂液。基膜的制备

基膜的制备将聚对苯二甲酸乙二醇酯聚酯切片熔融挤出；熔融体流延到铸片辊冷却成为无取向的铸塑厚

片，随后以3.5倍的纵向拉伸倍数进行纵向拉伸；然后在纵向拉伸片两面上涂布上述制备好的粘接改性层涂液；将涂有粘接改性层的纵拉片横向拉伸3.5倍，220 ° C下热定型收卷，得到粘接改性层厚度为70 nm的光学聚酯薄膜。

取水水性聚酯和丙烯酸酯类粘合剂乳液Eastek 1200 (Eastman) 10份和PK-8012P(NCI) 10份，交联剂MX-035 (NCI) 1.5份，去离子水80份，平均粒径为40nm的二氧化硅的分散体乳液ST-20L O. 4份和平均粒径为60nm的二氧化硅的分散体乳液ST-XL O. 8份(固体成分为10%，日产化学株式会社)，经高剪切乳化机分散均匀，得到固含量为8质量%的粘结改性层涂液。