

北京华美EVA9F1EVA发泡软质塑料 2022已更新（当日/专访）

产品名称	北京华美EVA9F1EVA发泡软质塑料 2022已更新（当日/专访）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	货号:003 数量:100 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

当F20和F100之间的模量差过小时，仅弯曲部分中应力集中的部分过度地变形，使得成品中的弯曲部分易于被外部冲击破坏，从而会降低产品耐久性。

在将薄膜拉伸20%时，薄膜在纵向(MD)和横向(TD)上的模量(F20)为8.0至14.5kg/mm²，更优选为9至13kg/mm²。当F20小于8kg/mm²时，在加工薄膜时难以均匀地涂布和印刷，并且起皱现象会较严重，因而难以将其用作产品。当F20大于14.5kg/mm²时，薄膜的成型性会降低，特别地，在弯曲部分中经常发生薄膜从金属体的激发现象，因而产品产率较低，使其难以应用。

另外，在将薄膜拉伸100%时，薄膜在纵向(MD)和横向(TD)上的模量(F100)为11.0至21.5kg/mm²，更优选为13.5至19.0kg/mm²。当F100小于11.0kg/mm²时，在弯曲部分和平坦部分之间会发生不均匀变形，使得外观会不美观，并且起皱现象会较严重。同时，当F100大于21.5kg/mm²时，成型性降低，经常发生弯曲部分中的薄膜破裂，并且会发生薄膜从金属体的脱层现象，使其难以应用。

在150℃下热处理30分钟后，薄膜在纵向(MD)和横向(TD)上的热收缩率优选为2%以下。更优选地，该热收缩率为1.5%以下。

在本发明的聚酯薄膜中，在140℃下从6.21N/mm²的初始负载起100秒后，在纵向(MD)上的收缩应力为-5.5至-3.0N/mm²，并且在140℃下从0.65N/mm²的初始负载起100秒后，在纵向(MD)上的收缩应力为-0.5至1.0N/mm²，更优选地，在140℃下从6.21N/mm²的初始负载起100秒后，在纵向(MD)上的收缩应力为-5.0至-3.5N/mm²，并且在140℃下从0.65N/mm²的初始负载起100秒后，在纵向(MD)上的收缩应力为0至0.7N/mm²。

当在140℃下从6.21N/mm²的初始负载起100秒后，在纵向(MD)上的收缩应力小于-5.5N/mm²，并且从0.65N/mm²的初始负载的收缩应力小于-0.5N/mm²时，在薄膜加工过程中由施加到薄膜的热量和张力导致的薄膜的松垂现象会较严重，从而会降低印刷和涂布均匀性，并且起皱现象较大，使其难以应用。当在140℃下从6.21N/mm²的初始负载起100秒后，在纵向(MD)上的收缩应力大于-3.0N/mm²，并且从0.65N/mm²

的初始负载的收缩应力大于 1.0N/mm^2 时，由于薄膜在横向(MD)上的收缩导致的谷褶皱会较严重，使其难以应用。

熔点(T_m)为 240 至 253 ，更优选为 242 至 248 。当熔点(T_m)小于 240 时，在将结合有氯乙烯薄膜的聚酯薄膜与金属体层压的过程中，由于该过程中施加的高温热而会发生聚酯薄膜的黄化，使得外观较差。当降低层压工艺的温度以防止黄化时，氯乙烯薄膜和金属体之间的粘附力劣化，使得难以进行层压工艺。此外，当熔点(T_m)大于 253 时，在将结合有氯乙烯薄膜的聚酯薄膜与金属体层压的过程中，聚酯薄膜易碎，使得在辊压过程中难以进行均匀地压制，从而会导致氯乙烯薄膜与金属体之间的粘附出现不均匀的问题。