

# 汉川市石墨粉尘是否可爆鉴定 爆炸下限检测

产品名称	汉川市石墨粉尘是否可爆鉴定 爆炸下限检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	石墨粉尘检验:爆炸下限检测 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

粉尘云可燃性筛选检测 粉尘检测报告办理

粉尘有何特点？

- 粉尘大的特点在于能够产生二次或者多次连环。发生粉尘时，初的冲击波将沉积粉尘再次扬起，短时间内中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，形成粉尘云（Dust cloud），并被其后的火焰引燃而发生二次；
- 粉尘压力上升较缓慢，较高压力持续时间长，释放的能量大，破坏力强；
- 释放有毒气体；另一种是(如塑料)自身分解的毒性气体；
- 相比于气体，粉尘的小点火能量较大，为气体的100倍左右。

可燃性粉尘存在于很多行业和领域，煤矿、茵、生产制造业，如纺织、木材加工、矿山开采、粮食加工、食品生产、高分子塑料工业、合成染料和涂料、新型洗涤剂、漂、和药品制造等粉尘危害都比较严重。

由上述粉尘的特点我们可以看出，粉尘常常在不经意间由于一些潜在的因素引发。二次的特性使得粉尘往往会产生持久的破坏，并且后一次会比次加猛烈，一般工业现场还有可能有其它的源，这也有可能被粉尘所激发。粉尘还具有高压持续时间长特点，这就大大增加了它的破坏力，尤其是在很长的管道中，易引起多次连环，并且压力无法释放，形成压力积聚，终可以延伸至整个管道。

另外，粉尘会产生一些有毒物质。燃烧的不充分导致了一氧化碳的产生，自身粉尘也会产生有毒物质，这对生产现场的工作人员的伤害有时候却是致命的。

重要的粉尘测试参数有哪些？

参数

典型单位

参数描述

参数的应用

Pmax

MPa

bar

粉尘云大压力（Maximum explosion pressure），系指在某一容器下测试所得的大压力（20L球使用普遍）

泄爆、通风、抑爆、隔离、部分惰化

$(dP/dt)_{max}$

MPa/s

bar/s

粉尘云大压力上升速率（Maximum rate of explosion pressure rise），系指在某一容器下测试所得的大压力上升速率

KSt

MPa · m/s

bar · m/s

指数（Explosion index），较大压力上升速率和容器体积归一化处理后的结果

MEC

LEL

g/m<sup>3</sup>

粉尘云小浓度（Minimum Explosion Concentration），也称：下限（LEL, Lower Explosion Limit）

粉尘浓度控制

MIE

mJ

粉尘云小点火能量 ( Minimum Ignition Energy )

点火源

MIT

粉尘云低着火温度 ( Minimum Ignition Temperature of dust cloud )

工业过程及表寐度的控制

LIT

粉尘层低着火温度 ( Minimum Ignition Temperature of dust layer )

LOC

体积百分比

粉尘云极限氧浓度 ( Limiting Oxygen Concentration ) ，粉尘云发生火焰传播所需的低氧浓度