

汉川市石墨粉尘是否可爆鉴定 爆炸下限检测

产品名称	汉川市石墨粉尘是否可爆鉴定 爆炸下限检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	石墨粉尘检验:爆炸下限检测 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

粉尘云可燃性筛选检测 粉尘检测报告办理

粉尘有何特点？

- 粉尘大的特点在于能够产生二次或者多次连环。发生粉尘时，初的冲击波将沉积粉尘再次扬起，短时间内中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，形成粉尘云（Dust cloud），并被其后的火焰引燃而发生二次；
- 粉尘压力上升较缓慢，较高压力持续时间长，释放的能量大，破坏力强；
- 释放有毒气体；另一种是(如塑料)自身分解的毒性气体；
- 相比于气体，粉尘的小点火能量较大，为气体的100倍左右。

可燃性粉尘存在于很多行业和领域，煤矿、茵、生产制造业，如纺织、木材加工、矿山开采、粮食加工、食品生产、高分子塑料工业、合成染料和涂料、新型洗涤剂、漂、和药品制造等粉尘危害都比较严重。

由上述粉尘的特点我们可以看出，粉尘常常在不经意间由于一些潜在的因素引发。二次的特性使得粉尘往往会产生持久的破坏，并且后一次会比次加猛烈，一般工业现场还有可能有其它的源，这也有可能被粉尘所激发。粉尘还具有高压持续时间长特点，这就大大增加了它的破坏力，尤其是在很长的管道中，易引起多次连环，并且压力无法释放，形成压力积聚，终可以延伸至整个管道。

另外，粉尘会产生一些有毒物质。燃烧的不充分导致了一氧化碳的产生，自身粉尘也会产生有毒物质，这对生产现场的工作人员的伤害有时候却是致命的。

重要的粉尘测试参数有哪些？

参数

典型单位

参数描述

参数的应用

Pmax

MPa

bar

粉尘云大压力（ Maximum explosion pressure ），系指在某一容器下测试所得的大压力（ 20L球使用普遍）

泄爆、通风、抑爆、隔离、部分惰化

align="center">(dP/dt)max

MPa/s

bar/s

粉尘云大压力上升速率（ Maximum rate of explosion pressure rise ），系指在某一容器下测试所得的大压力上升速率

KSt

MPa · m/s

bar · m/s

align="center">指数（ Explosion index ），较大压力上升速率和容器体积归一化处理后的结果

MEC

LEL

g/m³

粉尘云小浓度（ Minimum Explosion Concentration ），也称：下限（ LEL, Lower Explosion Limit ）

粉尘浓度控制

MIE

mJ

粉尘云小点火能量 (Minimum Ignition Energy)

点火源

MIT

粉尘云低着火温度 (Minimum Ignition Temperature of dust cloud)

工业过程及表寐度的控制

LIT

粉尘层低着火温度 (Minimum Ignition Temperature of dust layer)

LOC

体积百分比

粉尘云极限氧浓度 (Limiting Oxygen Concentration) ，粉尘云发生火焰传播所需的低氧浓度