

# 修路专用压缩机出租 附近空压机租赁 贤易租赁

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 修路专用压缩机出租 附近空压机租赁 贤易租赁      |
| 公司名称 | 上海贤易空压机租赁                   |
| 价格   | .00/个                       |
| 规格参数 | 品牌:寿力<br>是否含油:微油<br>驱动方式:柴驱 |
| 公司地址 | 上海市金山区亭林镇丰盛路129号            |
| 联系电话 | 13024122579 13024122579     |

## 产品详情

### 1. 开机程序

1.1 检查空压机的供电电压是否与额定工作电压一致；

1.2 检查油位是否正确，油位必须在油标刻度线位置；

1.3 排放储气罐的冷凝水；

1.4 检查各阀门动作是否灵活；

1.5 打开出截止阀；

1.6 接通电源，电源指示灯亮，检查面板有无报警提示，如有应先解除报警；

1.7 按启动按钮，空压机正在执行正常的延时启动，预先设定的启动时间到空压机即自动启动；

1.8 注意观察控制面板上的压力，湿度以及电流的波动情况，作好数据记录（每4小时记录

一次)；

1.9 确保机器平稳运行，没有意外的振动。

注意：在停机60秒之内，不要启动机器，必须将油气分离筒内压力完成释放（防止空压机在有背压情况下启动）

## 2. 停机程序

2.1按停机按钮，空压机开始延时停机状态，备机指示灯闪烁；

2.2经过一段时候，空压机自动停机，备机指示灯亮（如果空压机在运行时已经停机，按停止按钮完全停机）。

2.3切断电源。

2.4注意：

2.4.1空压机在备机状态时可能会停机，也可能在某一时刻启动，即使电机没有转动也

不要认为是停机，必须查看备机的灯是否亮着！

2.4.2只有当螺杆压缩机停止运行并释放压力后，才可进行检查和操作！

2.4.3没装上空气过滤器时，决不要运行螺杆压缩机（在没有该过滤器情况下即使只运行一段时间也会给机器造成很大的损坏）！

2.4.4到保养时间时，必须清洗或更换堵塞的空气过滤器。

A．每周至少检查一次空气过滤器中堆积的灰尘。需要时，应每天检查。

B.保养时，注意别让脏物进入空气过滤器中清洁的那一侧。

### 3.空气过滤器的保养

空气过滤器必须进行中间清洗或用新的空气过滤器芯替换（请参阅有关中间清洗的指南）。

#### 4.空气过滤器的中间清洗

4.1中间清洗不能超过五次。

4.2若空气过滤器芯已损坏，或已中间清洗过五次，则必须更换。

4.3仔细清洗过滤器，以免破坏过滤器滤材，要确保不让脏物进入过滤器中清洁的一端。

4.4新机运行500小时后必须更换空气过滤器滤芯；以后,通常的工业环境下,更换期限4000H。

4.5通过用压缩空气吹通的方法对空气滤清器进行中间清洗。

4.6用空气吹洗空气滤清器，必须遵守下列要点：

A．戴上防护眼镜和口罩；

B．压缩空气的压力不可超过5帕；

C．从内向外吹通空气滤清器，使灰尘垢有明显的减少；

D．绝不可用汽油、碱溶液或热液体进行清洗；

E．空气滤清器潮湿时不可安装。

F．安装清洗后的空气滤清器前，必须将它放在亮光源（便携式灯）前，严格检查它是否

有裂缝、孔洞和其他损坏。同时还应检查其密封情况。

G．只有当螺杆压缩机停止运行并释放压力后，才可更换油过滤器滤芯！须小心热油：有烫伤危险！勿将油泼出！

## 5. 油过滤器滤芯的更换

### 5.1 更换步骤

5.1.1 使螺杆压缩机释放压力；

5.1.2 用工具将油过滤器滤芯旋下；

5.1.3 按规定处理油过滤器滤芯。

5.1.4 给新的油过滤器滤芯垫片稍抹一些油；

5.1.5 将新的油过滤器旋上，手工旋紧；

5.1.6 检查是否有泄漏

5.1.7 检查油位，需要时将油加满。

注意：只有当螺杆压缩机停止运行并释放压力

后，才可更换油过滤器滤芯！须小心热油；

## 6. 分离器滤芯的更换

### 6.1 零件说明：

1——油气桶盖板

2——连接螺栓

3——油气分离器

6.2 通常的工业环境下,更换期限3000H；

## 6.3更换步骤

6.3.1使螺杆压缩机释放压力；

6.3.2打开各处箱门，拆除油气桶盖板上的各处连接管；

6.3.3将油气桶连接螺栓拆下，向上移除油气桶盖板。

注意：油气桶盖板中间有一根二次回油管插入，油

气分离芯，移除及放置油气桶盖板时不得碰弯该铜管。

6.3.4向上抽出油气分离芯，按规定处理油分离器滤芯；

6.3.5装入新的油气分离芯，用连接螺栓将油气桶盖板按原方位固定，以及重新安装各管路。

6.4.6检查有无泄漏；

注意事项：

A．油气桶是处于压力下的！只有当螺杆压缩机停止运行并释放压力后，才可进行更换；

B．须小心热油：有烫伤危险；

C．勿将油泼出！

## 7.V型皮带张紧系统

7.1零件说明：

1——电动机

2——电动机固定螺栓，共4只

3——松弛螺栓，共2只

4——滑动板拖动螺栓，共2只

5——滑动板拖动螺母，共2只

6——滑动板，共2只

7.2皮带张紧方法：

7.2.1适当松开螺栓2，3,注意不可拆除,以免滑动板掉落；

7.2.2用扳手顺时针转动前后两只螺母5,由于螺栓4旋入滑动板,故螺栓4将拖动滑动板，

通过螺栓2带动电动机，使皮带张紧；

7.2.3调整两皮带轮平行度，方法是用一根水平尺紧靠两只皮带轮端面，观察两只皮带

轮端面是否平行，如不平行，则适当调整前后两只螺母5其中一只。

7.2.4当两只皮带轮端面平行且皮带张紧到适当程度，用扳手固定四只螺栓2.

注意：

A．只有当螺杆压缩机停止运行并释放压力后，才可进行检查和操作！

B．不允许只更换一根V型皮带，更换时必须更换整组V型皮带。

8.空压机的保养项目及周期

8.1运行500H保养项目：空气滤芯 机油滤芯 螺杆专用油

8.2每运转1000H：

A. 检查进气阀动作、活动部位是否正常；

B. 清洁空气过滤器

C. 检视管接头固定螺栓及紧固电线端子螺丝。

8.3每运转每3000小时或一年（环境较差时会缩短）：

A. 检查并清洗进气阀门；

B. 检查并清洗空气过滤器；

C. 检查并清洗电磁阀；

D. 查压力维持阀

E. 换空气滤芯；

F. 换油过滤器；

G. 换油细分离器芯；

H. 换螺杆润滑油；

I. 动机加注润滑油脂；

8.4运转每6000小时或两年（环境较差时会缩短）：

A. 清洁冷却器，使用专用清洗剂每2年清洗一次；

B. 检查高压软管，每2年更换一次；

8.5每20000小时或4年：

A . 更换机体轴承、各油封，调整间隙；

B . 测量电动机绝缘，应在1M 以上；

## 9. 螺杆空压机一般故障分析