

赤壁市管道焊缝探伤检测 DN20管道X射线检验

产品名称	赤壁市管道焊缝探伤检测 DN20管道X射线检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	管道焊缝探伤:DN20管道X射线检验 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

一级、二级焊缝的质量等级及分级应符合下表的规定。

一、二级焊缝质量等级及分级

说明：根据结构的承载情况不同，现行国家标准《钢结构设计规范》GBJ17中将焊缝的质量分为三个质量等级。内部的检测一般可用探伤和射线探伤。射线探伤具有直观性、一致性好的优点，过去人们觉得射线探伤可靠、客观。

但是射线探伤成本高、操作程序复杂、检测周期长，尤其是钢结构中大多为T形接头和角接头，射线检测的效果差，且射线探伤对裂纹、未熔合等危害性的检出率低。探伤则正好相反，操作程序简单、快速，对各种接头形式的适应性好，对裂纹、未熔合的检测灵敏度高，因此世界上很多国家对钢结构内部质量的控制采用探伤，一般已不采用射线探伤。

随着大型空间结构应用的不断增加，对于薄壁大曲率T、K、Y型相贯接头焊缝探伤，国家现行行业标准《建筑钢结构技术规程》JGJ81中给出了相应的探伤方法和分级。网架结构焊缝探伤应按现行国家标准JG/T203-2007《钢结构探伤及质量分级法》的规定执行。

无缝钢管X射线探伤检测 无损检测

提供各种工件无损检测服务，承接压力容器无损检测，特种设备探伤检测等。

无损探伤包括超声检测（UT）、射线检测（RT）、磁粉检测（MT）、渗透检测（PT）和涡流检测（ET）等五种检测方法。超声检测是目前应用广泛的探伤方法之一。

的波长很短、穿透力强 焊缝无损检测的检验等级：

无损检测.

根据《钢焊缝手工探伤方法和探伤结果分级》GB11345-89规定，检验等级分为A、B、C三个级别：

检验采用一种角度的在焊缝的单面单侧进行检验，只对允许扫查到的焊缝截面进行探测。一般不要求作横向的检验。母材厚度 50mm时，不得采用检验。

B级检验原则上采用一种角度在焊缝的单面双侧进行检验，对整个焊缝截面进行探测。

母材厚度 100mm时，采用双面双侧检验。受几何条件的可在焊缝的双面单侧采用两种角度进行探伤。条件允许时应作横向的检验。C级检验至少要采用两种角度在焊缝的单面双侧进行检验。同时要做两个扫查方向和两种角度的横向检验。母材厚度 100mm时，采用双面双侧检验。

其他附加要求是：

1. 对接焊缝余高要磨平，以便在焊缝上作平行扫查；
2. 焊缝两侧斜扫查经过的母材部分要用直作检查；
3. 焊缝母材厚度 100mm，窄间隙焊缝母材厚度 40mm时，一般要增加串列式扫查。