

# 诚招数控机床代理加盟，全国数控车床代理加盟

产品名称	诚招数控机床代理加盟，全国数控车床代理加盟
公司名称	台州市路桥孔庆数控机床厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:孔庆 基本投资额:5-10万(元) 保证金额:50000(元)
公司地址	台州市路桥区金清镇环西三路
联系电话	0086 0576 82876459/82875308 013968608833

## 产品详情

厦门IATF16949认证，龙岩IATF16949认证，福州IATF16949认证怎么申请，需要哪些材料，什么条件

厦门IATF16949认证，龙岩IATF16949认证，福州IATF16949认证怎么申请，需要哪些材料，什么条件，周期多久，需要多长时间，有效期多久，流程步骤怎么申请？费用价格多少钱？

一、IATF16949与ISO9001认证的区别，主要是IATF16949多出了五大工具

什么是IATF16949五大工具？

IATF16949五大工具包括：

### 1.APQP

APQP(AdvancedProduct Quality Planning)即产品质量先期策划,是一种结构化的方法，用来确定和制定确保某产品使顾客满意所需的步骤，通俗的讲，就是对产品设计和开发的控制流程。

APQP强调对过程的开发和确认，并将制造、设备管理等环节为保证新品顺利量产所开展的相关工作纳入管理，APQP是一个“大开发的概念”。

APQP的一步是成立跨职能小组，可包括质量、技术、制造、材料控制、采购、销售、现场服务、供应商和顾客的代表，目标是促进与所涉及的每一个人的联系，以确保所要求的步骤按时完成。有效的产品质量策划依赖于公司高层管理者对努力达到使顾客满意这一宗旨的承诺

产品质量策划有如下的益处：

引导资源，使顾客满意；

促进对所需更改的早期识别；

避免晚期更改；

以较低的成本及时提供优质产品。

## 2.FMEA

FMEA(Potential Failure Mode and Effects Analysis)即潜在的失效模式及后果分析,是一门事前预防的定性分析技术,在产品/过程/服务等策划设计阶段,对构成产品的各子系统、零部件,对构成过程,服务的各个程序逐一进行分析,找出潜在的失效模式,分析其可能的后果,评估其风险,从而预先采取措施,减少失效模式的严重程序,降低其可能发生的概率,以有效地提高质量与可靠性,确保顾客满意的系统化活动。

按其应用领域常见FMEA有设计FMEA (DFMEA)和过程FMEA (PFMEA)。DFMEA应在设计意图形成之时开始,并在正式的产品图样完成之时或之前结束。PFMEA应在制造可行性分析阶段、生产工装准备及过程设计确定前开始,并贯穿整个过程设计,在正式的工艺文件和工装确定之前完成。DFMEA及PFMEA均是动态性文件,设计变化以及产品、过程发生更改时,都需要及时进行改进并评审。重点放在发生频度和探测度的排序上。

## 3、PPAP

PPAP(Production part approval process)即生产件批准程序,要求供应商提供PPAP,相当于要求其参照APQP对零部件的开发流程进行管理,即要求供方实施APQP来保证零部件的开发质量。

PPAP是样件试验完成通过之后,正式量产投产供货之前的一个环节。其目的是验证由正式生产状态下的设备、工装、过程所制造出的产品是否符合顾客所需的技术标准、供货能力并具有持续满足这些要求的潜在能力。PPAP对外证实能力,对内寻求持续改进的机会。

组织采用了新的零件或新品投产、对以往不符合零件进行了纠正、设计记录、规范或材料有变更等情况下,需要提交生产件批准程序(PPAP)。PPAP提交等级不同决定其提交资料的详略程度不一,常见的项目及记录包含:设计记录、设计失效模式及后果分析(DFMEA)、过程流程图、过程失效模式及后果分析(PFMEA)、控制计划、测量系统分析研究、全尺寸测量结果、材料/性能试验结果记录、初始过程研究、外观批准报告等。

## 4.SPC

SPC(Statistical Process Control)即统计过程控制,主要是指应用统计分析技术对生产过程进行适时监控,科学区分出生产过程中产品质量的随机波动与异常波动,从而对生产过程的异常趋势提出预警,以便生产管理人员及时采取措施,消除异常,恢复过程的稳定从而达到提高和控制质量的目的。

其中,控制图是统计过程控制的核心,它是对过程质量特性值进行测定、记录、评估和监测,以判断过程是否处于控制状态的一种工具。

应用SPC工具有助于增强产品一致性、改进产品质量、减少废品和返工、提高产量等。

## 5.MSA

正确的测量永远是质量改进的一步,也是做出决策的关键。因此,保证数据的质量显得尤其重要。要保证数据的质量,就必须对获得数据的测量系统进行有效地监管。

测量系统分析（MSA）是对测量系统进行有效监管的一个重要手段。它使用数理统计和图表的方法对测量系统的误差进行分析，计算这些变差对测量结果影响的程度，进而得出测量系统能否有能力满足测量要求的结论。

二、人数在24人以下，费用在2.8万左右，分别由以下部分构成：

- (1) 认证费用（由第三方认证机构收取）
- (2) 咨询辅导费用（由咨询辅导机构收取）
- (3) 差旅费（审核员在审核期间的吃住行）
- (4) 计量器校准费用（部分计量设备需要校准的）
- (5) 产品检验报告，根据产品的执行标准做相应检测
- (6) 费用大概就是这些费用