

# 复盛冷冻油FS100M、FS120R、 FS150R、FS300R复盛螺杆机压缩机冷冻油FS220R

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 复盛冷冻油FS100M、FS120R、<br>FS150R、FS300R复盛螺杆机压缩机冷冻油FS220R |
| 公司名称 | 深圳市润富源科技有限公司  |
| 价格   | 1100.00/桶   |
| 规格参数 | 品牌:复盛冷冻油FS100M、<br>型号:复盛冷冻油FS300M、                    |
| 公司地址 | 深圳市龙华区龙华街道狮头岭新村西区14栋302                               |
| 联系电话 | 13728920503   |

## 产品详情

型号：复盛FS300R冷冻机油复盛冷冻油FS100M、FS120R、  
FS150R、FS300R复盛螺杆机压缩机冷冻油FS220R

FS300R系列是一款专为R22的螺杆机而开发的酯类(POE)合成冷冻机油。

FS300R系列提供了不同粘度级别的产品。较高的工作粘度可以在转子之间产生良好的密封性，并且可以在轴承及密封件当中提供良好的润滑;在低温状态下它可提供良好的溶解度，并确保油浴式蒸发器有良好的回油及较好的热交换效率;其极低的挥发性提供良好的油气分离性。

FS300R是一种新科技冷冻压缩机油。此专属的科技提供与CFC冷媒的高度稳定性。由其R22在非常低温之溶解度，以及宽广的黏度范围。高黏度级别的选用使其在旋转式压缩机有非常优越的性能。较高的工作黏度可以在转子之间产生良好的密封性。并且可以在轴承及密封件当中提供良好的润滑。在低温状态下它可提供良好的溶解度及确保油浴式蒸发器良好的回油情况以及较好的热交换效率。极低的挥发性提供良好的油气分离性。目前正在研究有关于螺杆式压缩机的节能效果。

## 复盛冷冻油

更换冷冻机油的注意事项：

1.不同牌号的冷冻油切不可混用，尤其是矿物油和合成酯类油切不可混用。2.如果更换不同牌号的冷冻油，注意要将系统内残存的原冷冻油排除掉3.有些油品因有吸湿的特性，所以不要将冷冻油长期暴露在空气中。安装时尽可能缩短暴露的时间，并做好抽真空操作。4.如果系统发生过压缩机电机烧毁故障，更换新机时要特别注意将系统残存的酸性物质去除，并在调试运转七十二小时后检查冷冻油的酸度，建

议更换冷冻油和干燥过滤器，降低酸蚀的可能。此后运转一个月左右再次检测或更换一次冷冻油。5.如果系统曾发生过进水事故，要特别注意将水分去除干净，除更换冷冻油外，要特别注意检测油品的酸度，并及时更换新油和干燥过滤器。

复盛FS300R冷冻油基本参数：

产品型号

运动粘度Cst，40

闪点Flash Point，

密度Density，20

倾点Pour Point，

总酸值TAN，mg KOH/g

水份Water，ppm

复盛制冷压缩机冷冻机油：

[FS 150R型号冷冻机油](#)，水源热泵螺杆机组在R22制冷剂状况下使用。

[FS 100M冷冻机油](#)，中央空调冷水机组在夏季空调工况下使用，对应的制冷剂R22。

[FS 120R冷冻机油](#)，中央空调水源热泵、地源热泵在制热、制冷工况下，对应制冷剂R134a。