

## 台湾奇美ABS757 777D 777E 奇美系列

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 台湾奇美ABS757 777D 777E 奇美系列 |
| 公司名称 | 上海创井塑胶科技有限公司              |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室     |
| 联系电话 | 15618935162               |

### 产品详情

台湾奇美ABS757的加工性能； 柱塞式套筒温度：喷嘴200~260度，榜首段200~260度，第二段200~240度，第三段180~230度，模具50~80度，射出压力1000~2000kg/cm<sup>2</sup>。阻燃级L1LP4V-0/V-5成型加工工艺条件：(1)单调温度80~85度/2~3小时(不逾越95度)。(2)注-成型机筒温度：喷嘴200~230度，榜首段200~230度，第二段200~220度，第三段180~200度，注射压力80~100MPa。模具温度40~60度，光泽需求60~80度，(3)挤出成型温度：口模190~230度，前段190~230度，中段190~230度，后段160~180度，挤出机L/D=20以上，紧缩比2.0~3.0；真空成型温度为120~190度，冷却温度上段70~80度、中段80~94度、下段105~110度。台湾奇美ABS757功用：（力学功用、热学功用、电学功用、环境功用） ABS无毒、无味，外观呈象牙色半透明，或透明颗粒或粉状。密度为1.05~1.18g/cm<sup>3</sup>,缩短率为0.4%~0.9%,弹性模量值为0.2Gpa,泊松比值为0.394，吸湿性<1%，熔融温度217~237，热分解温度>250。 ABS有优异的力学功用，其冲击强度极好，可以在极低的温度下运用；ABS的力学功用受温度的影响较大。 ABS的热变形温度为93~118，制品经退火处置后还可前进10左右。ABS在-40时仍能表现出肯定的耐性，可在-40~100的温度范围内运用。