

# 扬州HDPE双壁波纹管环刚度检测 抗冲击试验

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 扬州HDPE双壁波纹管环刚度检测 抗冲击试验  |
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司            |
| 价格   | .00/个                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

## 产品详情

双壁波纹管，它是一种具有环状结构外壁和平滑内壁的新型管材，常被应用于市政排水、排污管道系统工程，农田水利灌溉输水、排涝等水利工程等。它的三大主要性能指标为环刚度、耐冲击性能、环柔性。

如何通过外观和试验辨别HDPE双壁波纹管检测质量，可以通过以下七种方法进行：

- 一、 HDPE双壁波纹管颜色，要求管材内外层各自的颜色均匀一致，外层一般为黑色，其他颜色可以由供需双方商定，也可以由厂家设计颜色，常见的内壁颜色有蓝色、黑色、黄色三种颜色。
- 二、 HDPE双壁波纹管外观 HDPE双壁波纹管管材内外壁不允许有气泡、凹陷、明显的杂质和不规则的波纹。管材的两端应平整、与轴线垂直并位于波谷区。管材波谷区内外壁应紧密熔接，不应出现脱开现象。
- 三、小平均内径 Pe双壁波纹管内径应在允许的范围内，不可以过大，误差为2-3mm,如DN300pe双壁波纹管小平均内径为298mm,则为合格。
- 四、环刚度 HDPE双壁波纹管环刚度是一个非常重要的指标，一般客户购买时都是直接问环刚度是多少，双壁波纹管分SN4和SN8两种环刚度，非标产品一般达不到环刚度要求，如环刚度为8的双壁波纹管，非标的一般为5-7左右，标准的环刚度则 4、 8，这样才算合格。
- 五、冲击性能 冲击性能试验应为TIR 10%。
- 六、环柔性 要求试样圆滑，无反向弯曲，无破裂，两壁无脱开，这样则为合格。
- 七、烘箱试验 在做烘箱试验的时候，应无气泡，无分层，无开裂的情况，这种才算合格的产品。