

# 防腐处理 | 精制钢（精致钢）防腐如何处理

产品名称	防腐处理   精制钢（精致钢）防腐如何处理
公司名称	西创金属科技（江苏）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西创系统 型号:xcxt-65-JXG 产地:江苏
公司地址	泰州市姜堰区三水街道科技路159号173059
联系电话	0523-83760180 15670443525

## 产品详情

精制钢型材防腐处理主要分为两部分，精制钢型材表皮防腐喷涂处理和精制钢型材节点连接处防腐处理。

### 一、精制钢型材表皮防腐喷涂处理

精制钢型材表面防腐处理，目前比较常见的处理方式采用氟碳喷涂。

A. 氟碳喷涂一般多指氟碳面漆，其整个喷涂过程大致需要经过除锈、底漆、中漆、面漆等工序处理。

- 1) 表面除锈处理。一般使用抛丸喷砂除锈，亦可酸洗除锈、激光除锈等等，最终除锈标准至少应达到St 2或St2.5等级。
- 2) 喷涂防锈底漆。一般使用富锌底漆、双组份环氧铁红底漆，除锈以后即刻开始喷涂，底漆是钢材防腐最后的屏障。
- 3) 喷涂中间漆。中涂层一般采用环氧云铁和环氧玻璃鳞片漆，中间漆耐高温、耐盐碱、耐酸性，有效阻止介质渗透，可以很好的保护底漆不受腐蚀侵害。
- 4) 喷涂氟碳面漆。氟碳面漆具有耐候性、不粘性、低摩擦性，表面不易沾灰，是比较普遍经济的防腐处理方式。

工程项目可以根据自身需求定制适合的表面处理方式，与此同时，西创系统可为有更高防腐需求的客户提供更专业的防腐涂装，为VBC航天高科双金属防腐涂装、CPC石墨烯锌纳米防腐涂装、GVBC超耐久防腐涂装体系。

A. VBC航天高科双金属防腐涂装，其显著特点是鳞片状锌粉像瓦片一样平行搭接，减少涂层空隙，电阻降低，具有优异的电化学保护性能。耐候、耐紫外老化性能优异，可在-20 ~400 的宽广条件下长期使用，结构稳定，有效防腐年限可达15-20年。适合河流湖泊旁沿岸，高海拔，温差大，盐碱干旱，戈壁滩涂等长期使用。

B. CPC石墨烯锌纳米防腐涂装，其显著特点是采用阴极保护涂膜剂技术，加入添加剂石墨烯，配以锌粉为填料，环氧树脂为粘结剂，形成表面具有导电性的轻质纳米防腐涂料。CPC石墨烯长寿命高耐候防护材料，能将防腐性能提高到30年乃至50年。适用于电厂、污水厂、交通、市政、油田、化工厂、油罐、网架等钢结构的长效防腐涂装，尤其适合海洋环境下的长效防腐，如海洋工程和船舶涂装。

C. GVBC超耐久防腐涂装体系，其显著特点是热镀锌+VBC双效防腐技术。该体系具有施工简便，配套涂料的密闭性、耐候性、耐盐雾性、耐矿石粉尘冲刷性、耐粘污性、自清洁性好等优点，适用于石油化工、沿海储罐、埋地管道、海上光伏及钢结构的长效防腐涂装。

## 二、精制钢型材节点连接处防腐处理

精制钢型材节点连接处防腐处理，如果采用焊接连接，可在焊接后现场喷涂防腐油漆。西创系统提供装配式节点连接，采用优质五金件配以三元乙丙隔离垫块，方便快捷，有效解决腐蚀电位问题。

· END ·