

西门子工业控制主机不显示电脑不启动屏幕不亮问题维修

产品名称	西门子工业控制主机不显示电脑不启动屏幕不亮问题维修
公司名称	上海耀宥电气有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	西门子主机:工控机开机无反应维修 工业控制电脑:进不了系统界面维修 德国数控机床:快速解决西门子工控机各故
公司地址	上海松江区佘山镇强业路951号B栋302
联系电话	15801797045 15801797045

产品详情

西门子工控机主板故障维修，在实际使用过程中，工控机会由于硬件或软件的问题出现一些故障，造成故障的原因大致可以分成五类：一是使用环境造成的故障，包括电源不稳定，电磁干扰，工作环境温度高或低，甚至是出现雷击等因素；二是软件故障；三是正常老化造成的故障；四是电气连接故障；五是人为故障。应用范围：具有广泛的应用前景，现今国际上已知的现场总线类型有四十余种，比较典型的现场总线有：FF，Profibus，LONworks，CAN，HART，CC - LINK等。CNC即计算机数字控制系统。它是采用微处理器或微机的数控系统，由事先存放在存储器里系统程序（软件）来实现控制逻辑，实现部分或全部数控功能，并通过接口与设备进行联接。应用范围：机械制造技术；信息处理、加工、传输技术；自动控制技术；伺服驱动技术；传感器技术；软件技术等。总而言之，工控机在产业中的普遍使用已经成为现实，工控机在工业自动化的发展中扮演着不可或缺的角色，了解工控机的产生和发展，对于让工控机在产业中实现物尽其用至关重要。

工控机故障维修排查过程：开关电源提供24V直流电源。DC-DC模块将24V电压转换为12V供给主板工作（测量其输出电压端无12V电压输出，暂时判定故障点）。因DC-DC无法提供主板启动电源，使用直流电源输出12V电压供给主板，主板能够正常启动，但无画面显示。

而显示屏供电是靠高压板驱动的，测量发现高压板有输入电压，没有输出，故高压板损坏（排查断路）。临时供电12V点亮显示屏并进入系统，但不能触摸指令，因此触摸屏亦损坏。DC-DC检查发现烧了，预估功率元件损坏，进一步测量MOS管R422坏，更换R422测量二极管阻值（4个MOS管，其中1个异常，再次排查与之对应的0贴片电阻断路）。以前，出现软件故障往往请计算机技术人员前来维修，一般是重新安装系统，非常耗时。我们现在采用的硬盘备份法就是预先购置一块与原机相同或相似的新硬盘，用Ghost或类似软件将原机的所有硬盘数据包括系统全部拷贝在新硬盘上，作为备份。一旦出现软件故障，只要简便地将备份硬盘换上即可，大大缩短了维修。而且还能预防真正的硬盘损坏。这样的工作一般维修工即可完成。1.4备件快速替代法(sparepartsrapidreplacement)由于电子元器件发展相当迅速，一些电气备件更新换代得很快。如变频器等高科技产品几乎两三年就更新换代一次。因此，备件在采购时很难买到与原来相同的型号，有时还可能购买不同公司的产品。