

# 马达专机专用中频精密逆变直流焊接电源 电阻焊

产品名称	马达专机专用中频精密逆变直流焊接电源 电阻焊
公司名称	上海齐万光电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:YOLI 型号:WIP-70A 驱动形式:自动
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路8号5幢173室
联系电话	86 021 54401233 13916258836

## 产品详情

品牌	YOLI	型号	WIP-70A
驱动形式	自动	电流	直流
频段	高频	焊接原理	对焊
工作形式	点焊	作用对象	金属
作用原理	逆变	用途	焊接
电极行程	20MM	额定频率	30
焊接直径	3MM	最大短路电流	7000A

### 特长：

吸取日本高端精密焊接电源核心技术，再自主创新研发而成，性能稳定，控制精确，技术领先

控制方式：次级定电流/定电压/定功率/脉宽比例调节4种控制方式任意选用

2段通电，每段都有缓升和缓降功能，便于抑制焊接飞溅和复杂的焊接过程

内置自主研发完全具有自主知识产权的嵌入式操作系统qwrts 2.0平台，实时多任务处理

内置电流、电压、功率监测仪，可同时监测2段的焊接电流值、电压值、功率值，同时附加多种辅助显示模式

国内首家内置高速、精确、智能的数字示波器，国内首家真正意义上能同时真实监测显示实际焊接电流、电压、功率波形

内置国内首家规范焊接参数预设波形智能实时显示模块，更能方便操作人员对焊接参数的理解和工艺的调整

可存储32组规范，方便多种焊接品种使用，且内置规范数据复制功能，规范可扩展

超大lcd液晶屏显示，数据、波形显示直观清晰全面

菜单式操作模式，附加帮助提示功能，简单且人性化，很容易上手熟练操作

内置目前最先进智能控制算法，电流控制精确，电流稳定性足以媲美进口机型，保证每次焊接效果相同

采用高速cpu控制技术，全数字化电路，运行稳定，焊接速度快，控制速度是传统焊机的10~80倍

i/o接口配置丰富，且内置输出信号方式控制模块，能很方便的配合不同专机和流水自动化操作

内置多种保护报警措施和自我异常监测功能，增强电源系统自身安全以及保证焊接工件的品质

内置存储器能自我保存数据20年以上，且无电池寿命问题

国内首家内置报警情况记录模块，能自动记录11次最近的报警信息，帮助分析报警原因

内部精密元件全部采用进口元器件，保证电源品质

3相ac 380输入，宜于电网负荷平衡

内置多种模式焊接计数器，满足不同场合不同工件的计数要求

适合于彩管行业的荫罩框架，马达转子，以及铜类开关部件，弹簧片等的焊接

配置马达行业专用的外部规范切换功能，能非常稳定可靠的识别接收外部专机的规范切换信号

规格：

电源型号	wip-70a(wit-70a)
输入电源	3 380 10% 50hz
逆变频率	2k hz
控制方式	次级定电流、定电压、定功率、脉宽比例调节
输出电量设置范围	电流：0.50~7.00 ka
	电压：0.50~7.00 v
	功率：0.50~20.00 kva
	脉宽比例调节：0.00%~99.99%
额定输出功率	28.8 kva
最大短路输出电流	7000a(5%使用率)
次级空载电压	13 v
存储规范数	32
脉冲放电	9
冷却方式	风冷/水冷
外形尺寸 (mm) /	wip-70a:190(宽) x 260(高) x 421(长)
重量	约15 kg
	wit-70a:200(宽) x 175(高) x 441(长)

约25 kg