

HM600卧式加工中心 卧式加工中心

产品名称	HM600卧式加工中心 卧式加工中心
公司名称	安徽省鸿庆精机有限公司网络发展部门
价格	.00/个
规格参数	类型:卧式加工中心 品牌:DYNA 型号:HM600
公司地址	中国 安徽 安庆市大观区 开发区3.9工业园
联系电话	86 0556 8728682 13955617431

产品详情

类型	卧式加工中心	品牌	DYNA
型号	HM600	重量	8000 (kg)
主电机功率	11 (kw)	界面语言	中文
主轴转速范围	8000 (rpm)	定位精度	± 0.005mm
刀具数量	30T	三轴行程(X*Y*Z)	650*450*600mm
T型槽尺寸(宽*数量)	18*4mm	动力类型	电动
布局形式	卧式	作用对象	金属、石墨、塑料等
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

1、机械设计

强韧、巧妙的设计

底座厚实，三轴均采用双列滚柱高刚性线轨，机构坚固，适应性强，确保高精度重负荷加工。

基础件采用高强度孕育铸铁，增强机床的刚性。

铸件经过退火、自然时效、振动时效三重处理，将应力变形减到最小。

整体对称式机构设计，减少变形，保持精度稳定。

z轴大行程提高加工适应性。

2、最大限度缩短非加工时间

主轴的加减速时间，传递的加速度，高速手臂式换刀等缩短非加工时间是提高加工。

效率的最重要手段。通过不断提高主要机构的速度，在总体上缩短加工时间。

3、高精度回转分度台设计

主体：采用极度坚固的30级铸铁制成，减少了振动并分散了加工力。

轴承：蜗轮两侧由两个美国轴承牢靠支撑，从而获得优良的性能和实现可靠的运行。

蜗轮：大直径磷铜合金蜗轮在美国用cnc滚齿机加工，由数控齿轮分度仪进行检查。

蜗杆传动轴：由硬化至60hrc的8620钢制成。在美国用cnc精磨，并由数控齿轮分度仪进行检查，误差控制在2微米之内。

鼠牙盘：大直径数压盘由德国制造，齿面硬化至52hrc，定位精度‘ ± 3 ’。

密封：采用日本液压活塞专用密封件，减少阻力，运行平稳，确保液压油无渗漏。

三轴

三轴行程 (x*y*z)650*450*600

三轴运行速度 x/y/z 24/15/24m/min

定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$

重复定位精度 $\pm 0.003\text{mm}$

分度工作台

工作台长宽 600*600mm

工作台最大载荷 500kg

工作台回转最小分度 1°

360° 范围分度 可编程式

工作台定位精度 $\pm 4\text{arc-sec}$

工作台距地面高度 1250mm

主轴

主轴马达功率 96nm

主轴转速 8000rpm

主轴套筒直径 150mm

主轴中心到工作台面 50-500mm

主轴鼻端到工作台中心 190-790mm

刀库

刀库容量及刀库形式 bt40*30t机械手式

其它

交换托盘系统托盘尺寸 620*500mm

控制系统 dyna h fanuc siemens mitsubishi

机器外形尺寸 3358*3473*2365mm

机器重量 8000kg