智能箱式高温炉

产品名称	智能箱式高温炉
公司名称	河南奥菲达仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	加热方式:硅碳棒 温控:智能数显 控温精度:正负1
公司地址	河南省郑州市二七区马寨工业区
联系电话	0371-60226305 17324818886

产品详情

智能箱式高温炉主要用于各工矿企业、科研单位化验室、实验室加温、热处理，是各类化验室中不可缺少的仪器设备。

产品特性

自然空气隔热式，轻巧易搬运。

升温速度快，0-30℃/min可以自由设定。

高温炉

炉内五面空气对流加热，温度分布均匀。

保温：进口耐高温陶瓷棉保温及陶瓷板、陶瓷纤维多晶棉三重保温。

加热器：电热丝，硅碳棒等加热器，耐用、升温稳定、加热速度快。

内部采用高密度煅烧硬化耐高温陶瓷板，不易变形，外部采用镀锌加高温烤漆美观，不易掉漆。

参数要求

规格有：1000℃、1200℃、1300℃，**可达1600℃，

并可根据用户需要定制特殊规格电炉。

设备特点

升 温 快：1000C炉型由100C升温至1000C，小于30分钟

1700度炉100C升温至1700C，小于90分钟

效率高：作实验炉用时，可开进出风孔，加烟筒，有利于补进新鲜氧气，加速试验。

由于采用新型陶瓷纤维炉膛，保温效果好，升温至1000C，并保持1小时后外壳表面不烫手，避免烫伤。（约45-55C根据使用环境定）

可显著降低烧结温度，幅度可达500。C；

大幅降低能耗，节能高达70 -90 %；

缩短烧结时间，可达50% 以上；

显著提高组织致密度、细化晶粒、改善材料性能。

工作温度 1250℃ 1450℃ 1650℃ 1730℃ 1820℃

长期工作温度 1200℃ 1400℃ 1600℃ 1700℃ 1800℃

控温精度 ±1℃ ±1℃ ±1℃ ±1℃ ±1℃

炉内温场均匀度 ±1℃(根据加热室大小而定)，要求更高时可采用多点控温。炉内加热结构也可以做全方面的调整。可以选择三面加热，四面加热，五面加热或者六面加热。可以达到更高的温度均匀性。提高实验的性能。

测温元件及测温范围 镍铬镍硅K 测温范围0-1000℃ 铂铑 S 测温范围0-1400℃ 铂铑铂 B 测温范围0-1820℃ 铂铑铂或者光纤红外测温

编程曲线段数 ：可以自由设定30段，40段，50段程序。可以自由编程。设定升温，降温，保温曲线。

升温速率 1℃/h至40℃/min可调
。若是需要加大升温速率，提高效率，可以推荐其他加热元件，或者通过其他方式达到这个目的。

发热元件 电阻丝， 硅碳棒 1600型硅钼棒 1700型硅钼棒 1800型硅钼棒

发热元件安装位置及方式 垂直安装于炉膛两侧 ，或者均匀分布于炉膛左右及后壁。

耐火材料 高纯氧化铝纤维板 高纯氧化铝含锆纤维板 进口高纯氧化铝纤维板 进口摩根轻质材料
进口高纯摩根轻质材料

冷却结构 双层炉壳，风冷

炉体温度 ≤45度

计算机接口 RS485 RS232 USB

保修范围及期限 电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）

随机备件 发热原件两支、棒具两套，说明书一份

，合格证一份，炉门隔热砖一块，坩埚钳一把，高温手套一副

产品特点

● 炉体、智能控制器分体设计，美观、大方，炉门采用侧开门设计。

● 采用两侧衬板式加热元件，便于更换炉丝，采用进口超高温发热体，抗氧化性能更加优异，大大增加使用寿命。

● 采用陶瓷纤维绝热，大幅度的提高了升温速度，并减少了热能消耗，与传统的马弗炉相比重量减轻1/2,升温速度提高1倍，大大节约能源，寿命提高3.5倍；保温效果好，炉外表温度低

● 采用进口温控仪表，全新数字显示，数字设定的温度，智能控制输出，可减少视读和人为操作误差，大大提高工作效率。