

郑州发那科面板不启动故障维修上门排查故障找庞工233

产品名称	郑州发那科面板不启动故障维修上门排查故障找庞工233
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

一般的增益调整

要点

使用转矩控制模式时，无需进行增益调整。

当进行增益调整时，请确认机械是否以伺服电机最大转矩运行。在超过最大转矩状态下运行时，可能会出现机械振动等预料之外的情况。此外，应考虑到机械的个体差异，进行有余地的调整。建议将运行中的伺服电机发生转矩设定在伺服电机最大转矩的90%以下。

使用线性伺服电机的情况下，在阅读时请将文章中的语句如下替换。

负载惯量比 负载质量比

转矩 推力

(伺服电机) 转速 (线性伺服电机) 速度

6.1 调整方法的种类

6.1.1 单个伺服放大器的调整

单个伺服放大器的增益调整方法如下表所示。增益调整请首先执行“自动调谐模式1”。无法实现需要的

调整

时，请按照“自动调谐模式2”、“手动模式”的顺序进行调整。

(1) 增益调整模式说明

增益调整模式 [Pr. PA08] 的设定 负载惯量比的推断 自动设定的参数 手动设定的参数

自动调谐模式1

(初始值)

___1 通常推断 GD2 ([Pr. PB06])

PG1 ([Pr. PB07])

PG2 ([Pr. PB08])

VG2 ([Pr. PB09])

VIC ([Pr. PB10])

RSP ([Pr. PA09])

自动调谐模式2 ___2 固定为[Pr. PB06]的值 PG1 ([Pr. PB07])

GD2 ([Pr. PB06])

手动模式 ___3 GD2 ([Pr. PB06])

2增益调整模式1 (插补模式) ___0 通常推断 GD2 ([Pr. PB06])

2增益调整模式2 ___4 固定为[Pr. PB06]的值 PG2 ([Pr. PB08])