

## 焊接钢管，不锈钢焊管310S

产品名称	焊接钢管，不锈钢焊管310S
公司名称	郑州市银河不锈钢有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品名:不锈钢焊管 规格:多种规格 外径:6--530 ( mm )
公司地址	郑州市郑上路豫龙高速口向西200米路北
联系电话	13703950778

## 产品详情

品名	不锈钢焊管	规格	多种规格
外径	6--530 ( mm )	壁厚	0.5--30 ( mm )
材质	310S	产地/厂家	上海
形状	圆管	用途	工业用管

焊接钢管简称焊管，常用钢材或钢带经过机组和模具卷曲成型后焊接制成的钢管。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备资少，但一般强度低于无缝钢管。20世纪30年代以来，随着优质带钢连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提高，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域尤其是在换热准备用管、装饰管、中低压流体管等方面代替了无缝钢管。

不锈钢焊管的特点 其一、小口径不锈钢焊管是连续在线生产,壁厚越厚,机组及溶接设备的投资就越大,它就越不具有经济性和实用性。壁厚越薄,它的投入产出比就会相应下降；

其次该产品的工艺决定它的优缺点，一般焊接钢管精度高、壁厚均匀、管内外表光亮度高（钢板的表面等级决定的钢管表面亮度）、可任意定尺。因此，它在高精度、中低压流体应用方面体现了它的经济性及美观性。

随着我国经济建设的快速发展，不锈钢的消费量不断增加，其中不锈钢管的需求量同样日趋扩大，市场前景看好。不锈钢无缝管的市场需求表现在基础工业方面，如石油、化工、发电等，其需求量占不锈钢无缝管消耗总量的三分之一，还有如汽车，造船，建筑和环保业等也有较大需求。不锈钢焊管目前主要用于换热器管、流体管、压力管道、机械结构用管、城市景观、等行业上，年消耗量在70万t左右。工业用不锈钢焊管需求比较高，而且生产工艺成熟,目前我国年用工业用不锈钢焊管量大约15万t左右，一部分仍需要进口。从国产不锈钢管产品上看，钢种以奥氏体钢为主；产品品种有：无缝钢管包括冷拉管、冷轧管、热挤压管、离心铸造管、旋压管；焊接管包括：等离子焊、氩弧焊、埋弧焊、光速焊接和高频焊

接等焊管，所能生产的不锈钢管基本上覆盖了世界各国标准的品种规格，不锈钢异型管的规格、品种也达百种以上，产品用途涉及工业、民用的众多领域。但是总体来说，目前国产不锈钢管在品种、规格、数量等方面，与市场需求有一定的差距。

郑州银河主导产品为不锈钢焊管、不锈钢盘管、不锈钢控制管、超长焊管等；公司本着“质量为先，信誉至上，求实创新”的经营理念，为广大客户提供最优质的产品与服务。不锈钢超长管广泛应用于船舶，油田，油井，石油，化工等各行业，其中高压特长不锈钢超长控制管远销东南亚等国，深受客户好评！