气动油脂定量加注机

产品名称	气动油脂定量加注机
公司名称	江阴市润强机电有限公司
价格	5280.00/台
规格参数	润强:气动
公司地址	江阴市春晓路106-1号
联系电话	18651004359

产品详情

【产品说明】：

定量油脂（黄油）加注机是给工厂机器设备或产品提供定量精确加注黄油脂的一种设备，具有集成度高、安装维护方便、自动化程度高，劳动强度低、性能稳定、加注油方便等特点。

FR 6系例气动型定量油脂（黄油）加注机包括FR605/FR610/FR630/FR6150这几个规格，是以A-55气动油脂(黄油)加注机和FR5g/FR10g/FR30g或FR150g定量阀、控制开关、加强型底座等组成的一体式定量加注机系统，可调节范围在0-150g油脂内进行定量注脂（根据工艺要求定量值选定合适规格）。

定量油脂加注机的工作原理是通过空气泵带动柱塞泵作用使油料产生高压输送至设定好数值的定量阀，通过控制开关控制定量阀进行油脂的定量输送及加注。

【典型应用】：

1.轴承生产线，密封轴承在压盖前加注油脂。

2.汽车半轴生产线，半轴轴承加注油脂。电动工具、港口，工程机械，各类需要润滑定量加注的行业。

3.机械传动机构的润滑。各类机械设备的定量黄油加注

4.大桶油脂改装成小包装过程中的定量控制。

5.发动机装配,球磨齿轮,万向节,机械零部件。

【定量方式】：

容积式定量缸加注,操作简单．可调定量缸

【产品参数】：

产品编号：FR605/FR610/FR630/FR6150

定量范围：FR605：0.05-5g / FR610：0.1-10g / FR630：1-30g / FR6150：1-150g

定量精度：1%

定量阀耐压：18Mpa

输出压力：18Mpa

气源压力：3-6Bar

定量阀连接螺纹：1/4BSP

适用油品：00#-3#锂、钙基脂

控制方法：手动/脚踏/光电感应

【设备准备及使用】：

1、准备好0.3＾0.6兆帕的压缩空气，连接到进气接口。将油管与各接口连接好。

2、将定量阀初步调整到工况要求的定量值（阀调节螺杆上有参考定量值）

3、将加主机油桶上固定螺丝打开，提出含有油泵的桶盖，将装有油脂的油桶放入加油机内后把含有压油盘的油泵插入油脂桶内，油桶的中心与油泵重合，并使压油盘完全进入油桶并盖住油脂桶。

4、以上步骤完成后，便可打开油泵进气开关，油泵便开始工作抽油至定量阀，等油泵与定量阀间油管充满油脂达到一定油压，油泵自动停止工作。

5、此时启动与定量关联脚踏阀（也可以改成电磁阀）使定量阀完成一次吐油工作。

6、根据定量阀工作的吐油量，再次微调定量值，使其达到工况要求（因油脂密度不同，定量阀需调整）

注：由于定量阀耐压值为18Mpa，佳工况压力为6-12Mpa,所以在不影响工艺节拍的情况下请将油泵的进气压力调整到0.2-0.4Mpa。