

苏州西门子伺服电机常见故障维修

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 苏州西门子伺服电机常见故障维修 |
| 公司名称 | 上海界芯工业自动化有限公司 |
| 价格 | 99.00/元 |
| 规格参数 | 西门子:西门子伺服电机 上海仰光电子:上海仰光电子电机维修 |
| 公司地址 | 上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号1幢166F |
| 联系电话 | 13817011982 15800396882 |

产品详情

苏州西门子伺服电机常见故障维修

苏州西门子伺服电机维修中心上海仰光电子，上海仰光电子维修公司拥有全套测试平台，软硬件结合，带载运行，维修速度快，价格低，免费检测，保证上机ok，24小时热线服务

西门子伺服电机常见故障原因及解决方法

1. 机械振荡(加 / 减速时)

引发此类故障的常见原因有：

脉冲编码器出现故障。此时应检查速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；

脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；

测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，伺服电机再重新装好。

2. 机械运动异常快速(飞车)

此类故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器接线是否错误；脉冲编码器联轴节是否损坏；检查测速发电机端子伺服电机是否接反和励磁信号线是否接错。

3. 主轴不能定向移动或定向移动不到位

此类故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

4. 坐标轴进给时振动

应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

5. 出现NC错误报警

NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：
主电路故障和进给速度太低引起； 脉冲编码器不良； 脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)； 没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

6. 伺服系统报警

伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警；STEME NS880系统的1364伺服报警；STEEMENS8系统的114、104等伺服报警，此时应检查： 轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常； 编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。

苏州西门子伺服电机常见故障维修总结：以上是西门子伺服电机常见故障原因及解决方法，可以避免故障的发生，如若伺服电机出现故障，可以送至维修中心进行维修。

上海仰光电子科技维修公司可以维修西门子伺服电机维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准等等