

选购气体报警器的误区有什么

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 选购气体报警器的误区有什么 |
| 公司名称 | 天津亚丽安报警设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市滨海高新区华苑产业区海泰发展六道6号 海泰绿色产业基地k2座8门301-302室 |
| 联系电话 | 022-23737718 18722347158 |

产品详情

气体报警器是一种安全防护用的计量器具，应用于冶金、石油、化工、石化、煤炭等行业，下面带大家了解选购气体报警器的误区有什么？

误区一：催化燃烧式可燃气体报警器可以测量有机可燃气体(可挥发有机物)

很多客户为了节约采购成本而忽视了气体检测报警仪的使用效果。很多企业在测量可挥发性有机物的时候，选择了效果并不理想的催化燃烧式可燃气体检测仪。这种检测仪不仅对此类气体的检测效果差，准确度低，而且使用寿命也很短。

正确的选型应该选择PID光离子传感器的探测器，虽然价格稍高，但是测量度高。能够高效的避免了人员伤害，及对气体泄漏做出防护措施。

误区二：气体报警器安装之后就不用维护

任何产品购买回去之后都需要维护保养的，定期对气体报警器进行标定。以免灰尘堵塞传感器气孔，造成仪器不灵敏，以及由于校验不及时导致测量出现误差和数据漂移。定期维护甚至可以延长气体检测报警仪的使用寿命，从而给企业节约采购成本。

误区三：气体报警器可以长期使用

现在绝大多数企业购买气体检测报警器，在安装验收之后就不在进行更换，甚至超过使用年限还在使用

。这样是非常危险的。因为，报警器也是电子产品，电子产品的电路板都有使用寿命，时间长了就会老化。尤其是报警器的传感器的寿命更是有这非常精确的使用年限。因此，企业购买报警仪之后要在使用寿命到期时进行更换或维修。有毒气体探测器在2~3年进行更换传感器或维修。可燃气体探测器在5年左右进行更换传感器或维修整机。