

光学传感器灌封凝胶，高透明光学级双组份液体有机硅灌封凝胶

产品名称	光学传感器灌封凝胶，高透明光学级双组份液体有机硅灌封凝胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9300 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

加成型硅橡胶JR-9300说明书

一、产品特性及应用JR-9300是一种低粘度、带粘性、凝胶状透明的双组分加成型有机硅灌封胶，可以常温固化或者加温固化，具有温度越高固化越快的特点。涉及制造光器件模组，并可用于注射成型光学透镜和光波导耦合减少了散射损失，抵抗环境的污染、湿气、冲击、振动等的影响，并可在广泛的温度、湿度及恶劣环境条件下长期保持其光学特性、机械特性和电气特性的稳定。完全符合欧盟ROHS指令要求。

二、典型用途

光学电子元器件

透明度要求较高的线路板灌封保护

三、固化前后技术参数：

性能指标	A组分	B组分
固 化 前 操	外观	无色透明流体
	粘度 (cps)	600 ± 200
	A组分：B组分 (重量比)	1：1

作 性 能	混合后黏度 (cps)	600 ~ 1000
	可操作时间 (hr)	3
	固化时间 (hr , 室温)	8
	固化时间 (min , 80)	20
固 后	硬度(shore A)	0
	导热系数 [W (m · K)]	0.2
	介电强度 (kV/mm)	25
	介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3.3
	体积电阻率 (Ω · cm)	1.0 × 10 ¹⁶
	线膨胀系数 [m/ (m · K)]	2.2 × 10 ⁻⁴
	阻燃性能	94-V1

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化24小时后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

四、使用工艺：

- 1.使用前先将A组分、B组分在各自的容器内搅拌均匀，防止沉淀产生的影响。
- 2.按照A组分：B组分 = 1：1的重量比，用电子秤精确取量混合，搅拌均匀
- 3.JR-9300可根据需求进行抽真空处理，将搅拌均匀后的A、B混合液放入真空容器中，在0.08MPa下脱泡5分钟，即可灌注使用。
- 4.室温或加热固化均可。胶的固化速度受固化温度的影响，冬季气温低，固化时间会延长，建议采用加热方式固化，80 ~ 100℃下固化时间20分钟，室温条件下一般需8小时左右固化。

五、包装规格：

JR 9300：40Kg/套（A组分20Kg+B组分20Kg）

50Kg/套（A组分25Kg+B组分25Kg）

400Kg/套（A组分200Kg+B组分200Kg）

六、贮存及运输：

1.25℃以下，密封存储期：12个月

2.此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。3.超过保存期限的产品，取少量测试，如无异常可继续使用