

## 预制梯形槽模具 灌浆震动成形 脱模后无麻面

产品名称	预制梯形槽模具 灌浆震动成形 脱模后无麻面
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	200.00/套
规格参数	规格:按图纸 材质:钢板 产地:河北保定
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

### 产品详情

预制梯形槽模具是预制厂家使用的一种模具，他们主要是利用这种模具在工厂里进行混凝土产品的制作，然后在将这些混凝土产品运送到梯形槽现场制作的场地进行安装使用，其实这是非常便利的，因为在工厂里什么设备都有，避免了很多设备来回搬运的麻烦，所以现在越来越多的工程选择了预制的生产手法，那么在预制的时候，需要我们注意的问题很多，否则就会影响预制梯形槽模具产品的质量，下面我就来一一介绍一下制作时需要注意的各种事项，在灌浆之前一定要在模具的内部进行刷油，这样做的目的是为了更方便脱模，因为混凝土干燥了之后具有一定的粘合性，会牢牢的粘在预制梯形槽模具的面板之上，所以为了避免清理的时候的麻烦，所以我们要在内部进行刷油，在灌浆的时候要进行震动，可以使用震动平台，也可以使用振动棒，两种方式都是可以的，但是振动棒的效果更好一点。在制作完毕之后，模具一定要及时的清理。