铝合金成分化验 金属电磁性能检测

产品名称	铝合金成分化验 金属电磁性能检测
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	报告用途:质量评价 样品量:150g 检测周期:5个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

一、检测产品：

1、钢材制品检测主要包括：结构钢、角钢、建筑钢材、硅钢片、碳钢、厚钢板、钢网、钢丝绳、不锈钢、钢筋、钢结构、钢管、钢丝、无缝钢管、钢材、钢板、电焊钢管、钢带、H型钢、T型钢等等。

2、合金以及铝型材：阳极氧化铝材、电泳涂装铝材、粉末喷涂铝材、木纹转印铝材、氟碳喷涂铝材

3、紧固件：螺栓、 螺柱、 螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销：、.铆钉、组件和连接副、焊钉

二、金属材料主要检测项目如下：

1、机械性能：主要包括(拉伸试验、高低温拉伸试验、
压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验
、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验 ;

2、化学成分分析：主要分析金属材里的各种化学成分含量(碳, 硅, 锰, 磷, 硫, 镍, 铬, 钼, 铜, 钒, 钛, 钨, 铅, 铌, Hg, 锡, 镉, 锑, 铝, 镁, 铁, 锌, 氮, 氢, 氧)并可判定牌号;

3、金相测试：主要包括(非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析;

4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-
射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析;

5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验 、酸性盐雾试验、等;

6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测;

7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度;

8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试 (面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。

9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属元素分析/牌号鉴定业务流程

1、评估样品。 2、测试标准及要求沟通。 3、签订合同。 4、寄送测试样。 5、出具检测报告。

三、金属材料分析项目：

X荧光光谱定量分析、X荧光试样、冲击试验、V型缺口试验、杯突试验、表面粗糙度、表面光泽度、布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、显微硬度、拉伸试验、弯曲试验、压扁试验、扩口试验、卷边试验、冷弯试验、反复弯曲试验、焊接工艺评定、焊接接头拉伸试验、焊接接头弯曲试验、焊接接头冲击试验、焊接接头硬度试验、焊接接头宏观检测、焊接接头显微检测、焊接接头断口检测、焊接接头渗透检测、焊接接头磁粉检测、焊接接头超声波检测、焊接接头射线检测、焊接接头涡流检测、焊接接头腐蚀试验、焊接接头疲劳试验、焊接接头应力腐蚀试验、焊接接头氢脆试验、焊接接头晶间腐蚀试验、焊接接头压扁试验、焊接接头扩口试验、焊接接头卷边试验、焊接接头冷弯试验、焊接接头反复弯曲试验

行业资讯：

在油气田勘探、开发过程中，钻井之后必须进行测井，以便了解地层的含油气情况。但是，测井资料的获取总是在钻井完工之后，用电缆将仪器放入井中进行测量，然而，在某些情况下，如井的斜度超过65度的大斜度井甚至水平井，用电缆很难将仪器放下去；此外，井壁状况不好易发生坍塌或堵塞也难取得测井资料。由于钻井过程中要用钻井液循环，带出钻碎的岩屑，钻井液滤液总要侵入地层。因此，钻完之后再测井，地层的各种参数与刚钻开地层时有所差别。于是人们在想，如果把测井仪器放在钻头上，让钻头长上“眼睛”，一边钻进一边就获取地层的各种资料，这就是随钻测井。这样不仅对任何状况的井，特别是水平井可以进行测井，而且利用测得的钻井参数和地层参数及时调整钻头轨迹，使之沿目的层方向钻进。由于随钻测井获得的地层参数是刚钻开的地层参数，它接近地层的原始状态，用于对复杂地层的含油、气评价比一般电缆测井更有利。