

AQ-马铃薯淀粉污水处理设备操作步骤

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | AQ-马铃薯淀粉污水处理设备操作步骤 |
| 公司名称 | 山东奥清环保科技有限公司 |
| 价格 | 36000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:奥清环保 型号:AQ-03 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市诸城市龙都街道龙祥路1567号 |
| 联系电话 | 13963638502 |

产品详情

山东奥清环保小编带大家了解一下马铃薯淀粉污水处理设备操作步骤

马铃薯淀粉在市场上占有较大的份额，对于马铃薯淀粉生产企业来说要实现绿色可持续发展，就需要一套马铃薯淀粉污水处理系统来解决环保问题。

在马铃薯淀粉污水处理系统中针对高浓度、高悬浮物的马铃薯淀粉污水，将厌氧、好氧和混凝处理相结合，来实现对污水的处理达标。具体的操作步骤如下；

- 1、搅拌脱气处理：通过搅拌方法将马铃薯淀粉污水富含的气体进行脱气处理。
- 2、平衡酸碱度：将脱气后的马铃薯淀粉污水进行均质均量的预水解酸化处理。
- 3、污水预处理：在恒温下用菌种对马铃薯淀粉污水进行预处理。
- 4、ASB厌氧处理：通过厌氧反应器对马铃薯淀粉污水在恒温下进行厌氧生化反应，降低马铃薯淀粉废水中的有机物含量，同时将马铃薯淀粉废水中的总氮转化成氨氮，产生沼气，同时生成有机肥。
- 5、好氧反应处理：将经过ASB厌氧处理处理的水与大气中好氧反应。

6、污水净化处理：加入澄清剂至经过好氧反应处理的水中混凝反应，进一步去除生物难降解COD及总磷。沙滤，通过沙粒层把悬浮物杂质分离出去，处理后的废水COD降到100以下，BOD在20以下，达到直接排放标准，可以作为厂内回用水二次利用。