

# 天然气脱硫剂报价单-广东【络合铁脱硫技术】

产品名称	天然气脱硫剂报价单-广东【络合铁脱硫技术】
公司名称	廊坊兴科化工材料有限公司
价格	1.50/kg
规格参数	品牌:兴科 用途:脱硫 型号:XK-A01
公司地址	河北省廊坊市大城县北魏乡正村
联系电话	0316-8062737 13230665886

## 产品详情

天然气脱硫剂报价单-广东【络合铁脱硫技术】在络合铁脱硫中，络合铁离子氧化硫化氢为，脱硫过程副反应少，药剂使用寿命长络合铁脱硫技术适用于H<sub>2</sub>S浓度较低或H<sub>2</sub>S浓度较高但气体流量不大的场合，H<sub>2</sub>S含量过高或者操作压力大的情况下可采用醇胺法+络合铁液相氧化法进行脱硫

本公司不针对目前存在的这个问题，针对性的研发出新型复合型的焦炉煤气络合铁脱硫催化剂 1.

络合铁脱硫成套技术 本公司络合铁脱硫成套技术是一种湿法液相氧化还原脱硫化氢过程，以具有自主知识产权的络合铁催化剂氧化硫化氢为，针对传统络合铁吸收剂存在硫容量低、吸收传质效率不高、空气化造成辅助化学品消耗高等缺陷与不足，本公司络合铁吸收剂具有硫容量高、硫化氢转化为选择性高达99%、硫COS的脱除率90%以上、辅助化学品消耗低等优点 本公司络合铁脱硫技术用于处理含H<sub>2</sub>S工艺气及废气，有效减少工业企业生产过程中的H<sub>2</sub>S和SO<sub>2</sub>的排放，满足相关环保标准，还具有如下特点及优点：净化气硫化氢低于10ppm 工艺流程简单，技术及装备稳定络合铁催化剂环境友好空气氧化再生循环使用无三废排放，无二次污染投资小，运行费用低副产高品质，熔硫后纯度99.8% 占地小，可撬装化应用于：含硫量0-30吨/天的气体处理，包括酸性气，变换气，原油伴生气，天然气，焦炉气，生物发酵气，粘胶化纤尾气，克劳斯回收装置尾气

我们提供工艺包、催化剂及配套化学品、开车、运行中的技术支持及关键设备 2. 络合铁脱硫技术

随着国家对环保的要求越来越高，对大气中的排放物的要求也随之提高 天然气脱硫剂报价单-

广东【络合铁脱硫技术】它可以一步将H<sub>2</sub>S转化为元素S (5) 设备尺寸小，可有效实现撬装化 C 渗层出现大块状王庄碳化物；主要是渗碳时表面碳浓度过高，降低渗剂活性，严格控制碳势。汽车、拖拉机齿轮选用2CrMnTi材料，其加工工艺路线为：下料锻造正火机加工渗碳、淬火+低温回火喷丸磨削成品，试分析各热处理工序的作用。A正火——消除锻造应力，使组织均匀，调整硬度改善切削加工性。渗碳——提高齿面碳的浓度，（.8~1.5%C）淬火——提高齿面硬度并获得一定淬硬层深度，使表面得到M回火+合金碳化物+ 具有高硬度（58~62HRC）、高耐磨、较高强度和一定的韧性。天然气脱硫剂报价单-广东【络合铁脱硫技术】牌号表示方法：冷轧无取向硅钢带（片）表示方法：DW+铁损值（在频率为5HZ，波形为正弦的磁感峰值为1.5T的单位重量铁损值。）的1倍+厚度值的1倍。如DW47-5表示铁损值为4.7w/kg，厚度为.5mm的冷轧无取向硅钢，现新型号表示为5W47。冷轧取向硅钢带（片）表示方法：DQ+铁损值（在频率为5HZ，波形为正弦的磁感峰值为1.7T的单位重量铁损值。）的1倍+厚度值的1倍。天然气脱硫剂报价单-广东【络合铁脱硫技术】5、在脱硫装置中不产生积累，不存在废液处理，因此对环境没有污染，随着国家对环保的要求越来越高，对大气中的排放物的要求也随之提高。目前，在石油天然气、焦

3#烧结机使用的铁精粉不论是外购还是自产，一个共性就是SiO<sub>2</sub>含量较高，在6-8%之间波动。生产中混合料的SiO<sub>2</sub>含量和烧结矿的FeO含量对烧结成品矿的强度均有很大影响。因此根据近年来生产实践制定了3#烧结机生产过程中烧结矿中FeO含量水平的控制，根据精矿粉混合料的SiO<sub>2</sub>含量，确定烧结矿FeO含量即根据混合料的SiO<sub>2</sub>含量变更调整配C量，以保持成品矿有足够的强度。当混合料SiO<sub>2</sub> < 7%时，FeO含量控制在8-10%。天然气脱硫剂报价单-广东【络合铁脱硫技术】PERT的废、次、零散管可以回收再利用，不污染环境，符合环保。PERT管可以熔接，正好适合地暖管不允许有接头的要求。PERT的柔韧性比P PR、XPAP好的多，和PEXa相比毫不逊色。PERT管具有优越的耐低温性能。因此在冬季低温情况下也可以施工，弯曲管道时无需预热，可以解决我国北方地区冬季气温低，无法施工而造成的经济损失。其弯曲半径可以小到管道外径的5倍。比PEXa的8倍好的多。PERT的热稳定性试验是在11度，环应力1.9MPa情况下通过876小时试验，管材无渗漏无破坏。（9）更换脱硫剂过程中，本公司配备专业的技术团队及化验分析团队，免费提供操作管理及相关技术培训，全程跟进催化剂替代过程及整个使用过程的技术服务二、工艺原理 络合铁法脱硫的基本原理是，H<sub>2</sub>S在碱性溶液中被Fe<sup>3+</sup>的络合物Fe<sup>3+</sup>Ln氧化成单质硫，而本身被H<sub>2</sub>S还原成Fe<sup>2+</sup>Ln，然后用空气氧化再生，生成Fe<sup>3+</sup>Ln，循环使用 天然气脱硫剂报价单-广东【络合铁脱硫技术】 络合铁法处理H<sub>2</sub>S含量低的气体还有其它显著的优点:集脱硫与回收为一体,吸收与再生均可在常温下进行;H<sub>2</sub>S 转化为硫氧化物的副反应少不锈冷轧厂窄幅轧制作业区在打赢生存保卫战中，开拓思路，大胆进行技术创新，近日，在6号轧机一次性试轧304不锈钢花纹板获得成功。不锈钢花纹板是指表面带有凸起或者凹陷花纹的不锈钢板，其主要用途是在装饰电梯轿厢、各类舱体、建筑装饰装潢、金属幕墙行业使用，也广泛用于食品机械、制药机械和传输轨道等创新产品设计和技术领域。不锈钢花纹板的特点就是视觉美观，成品表面周期性的纹路还提高了钢板的抗压、抗刮痕能力，同时还方便清洁，不留手印。不同材质管道的摩擦损失及局部损失均不同，同一材质（尤其是钢、铸铁管）由于内壁表面腐蚀、结垢等因素，沿程水头损失增加，摩擦阻力随年限的增加而大大增加，过水断面流量则随之逐步减少。对衬管前后水阻及流量变化进行计算如下：水力坡降达西—威斯巴赤公式：
$$i = \frac{v^2}{2gD} \left( \lambda + \sum \zeta \right)$$
——水力坡降v——平均流速（m/s） ——摩阻系数 $\lambda = \frac{0.11}{K/d + 68/Re}$  D——管内径（m） K——管内壁粗糙度（mm）聚管取K=.11mm；球墨铸铁管新管取K=.6mm；铸铁管道运行2年后K值将增大到5~1倍（本次计取中取6倍），聚管由于无腐蚀，其K值不随时间变化而变化。4 络合铁脱硫工艺 络合铁法脱硫技术是一种以络合铁为催化剂的湿式氧化脱除硫化氢的方法，其特点是直接将气体中的H<sub>2</sub>S转变成元素S，吸收后气体中H<sub>2</sub>S的含量小于20ppm，是一种工艺简单、工作硫容高且环保无毒的新型脱硫技术，克服了传统脱硫工艺硫容量低、脱硫工艺复杂、副盐生成率高、环境污染严重等弊端，回收率达到99.99%，净化后的尾气焚烧后烟气含量降低到20mg/Nm<sup>3</sup>，可满足不断提升的环保指标

### [煤气脱硫化氢厂-内蒙古【焦化脱硫络合铁】](#)