

电厂HW18类飞灰固化处理设备、医废焚烧飞灰自动化稳定化系统

产品名称	电厂HW18类飞灰固化处理设备、医废焚烧飞灰自动化稳定化系统
公司名称	青岛中科世景环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中科世景
公司地址	山东省青岛市黄岛区台兴三路282号
联系电话	15865326800

产品详情

电厂HW18类飞灰固化处理设备、医废焚烧飞灰自动化稳定化系统

(1) 医疗垃圾飞灰固化设备备料：医疗飞灰在车间单独设置的存放区吨袋储存；飞灰、水泥等粉状物料采用真空上料机直接输送到医疗废物飞灰固化设备粉料仓内；螯合药剂采用液体罐装由卸车泵卸入螯合剂储存罐中；工艺水通过车间主水管由自动上水阀门控制进入配置秤内；污水沉降后由潜污泵输送至污水箱储存。

(2) 医疗垃圾飞灰固化设备配料：飞灰粉料罐内的飞灰由螺旋输送机输送到飞灰秤内计量，计量后的飞灰由秤斗底部气动蝶阀卸入混合机。水泥通过仓下设置的螺旋输送机上料，经水泥秤计量后定量送入混合机；药剂原液经过加水稀释后配置成螯合溶液再由药剂泵送至螯合剂计量秤，经计量后由秤斗底部气动蝶阀及泵定量卸入混合机；医疗垃圾飞灰固化设备固化用水可采用自来水和清洗设备沉降用水，稀释药剂用水采用自来水或厂内中水；各种物料的配料量和上料设备的启停信号由各计量秤的称重传感器传输至PLC系统，实现系统自动控制，参数设置在上位机实现。

(3) 医疗垃圾飞灰固化设备混合：待处理废物通过添加稳定剂、固化剂混合后形成固化体。废物中的重金属和有害有机物通过药剂的化学反应稳定化，从而避免粉尘污染，减少重金属的溶出和有害有机物的渗出。医疗废物飞灰固化设备物料搅拌的顺序为先进行飞灰与药剂溶液搅拌，投放水泥。这样可避免水泥中的Ca²⁺、Mg²⁺等离子争夺药剂稳定化因子S²⁻，从而提高处理效果，降低运行成本。

(4) 养护填埋：医疗废物飞灰固化设备混合机出料的形态为半固态，为了使稳定化后的物料达到足够的强度，防止重金属类的溶出，物料应经过48小时的养护后填埋。可采用成型机、吨袋、吨装模具、自翻车4种形式成型（此项工艺设备不在投标范围之内）。

电厂HW18类飞灰固化处理设备

、医废焚烧飞灰自动化稳定化系统中科世景飞灰固化设备材料的选择与优化

(1) 混合机壳体采用Q235，便于成型和去除用力。

壳体内部热粘高分子，防止液体腐蚀壳体，有效防腐。壳体内把和高铬耐磨铸铁，硬度高，耐磨、防腐；轴端选用耐高温、耐酸碱浸蚀特殊密封圈，防腐性能好；混合机上盖及布水管采用304不锈钢，耐腐蚀。

（2）液剂系统

药剂罐采用PE材质，防腐性能好；

药剂泵采用F46材质，防腐、防渗性能好；

药剂秤选用304材质，防腐性能好；

液剂管路采用PPR热粘接，防漏、防渗性能好。

（3）空气管路

主管路选用铝塑管，支管路选用聚氨酯管，防腐性能好；

（4）控制系统

就地箱采用不锈钢材质，耐腐蚀性能好；

支架采用热浸锌角钢，方便焊接、耐腐蚀。

（5）主体机架及粉料仓

主体机架材质Q235焊接性能优异，刚性好；