

注塑机 保温钉专用生产设备

产品名称	注塑机 保温钉专用生产设备
公司名称	宜兴市亚能塑料机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	种类:立式注塑机 品牌:亚能塑机 型号:SZL-125
公司地址	中国 江苏 宜兴市 江苏省无锡宜兴市和桥镇石路新村11号
联系电话	86 0510 87805313 13921329885

产品详情

种类	立式注塑机	品牌	亚能塑机
型号	SZL-125	产品别名	塑料注射成型机
产品用途	保温钉	螺杆直径	32 (mm)
螺杆转速	200 (rpm)	射胶量	92 (g)
射胶压力	115 (Mpa)	电动机功率	5.5 (kw)
合模力	500 (kN)	开模行程	200 (mm)
重量	1100 (kg)	外形尺寸	8 0 0 * 7 8 0 * 2 2 0 0 (mm)

用途：

本机用于各种热性塑料（聚苯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、尼龙、abs、聚碳酸酯等）工程塑料的注射成型加工，可生产各种中、小型的工业塑料制品及日用制品。

特点：

- 1．双缸平行式注射，注射速度快，注射平稳。注射装置和锁模装置处于同一垂直中心线上，且模具是沿上下方向开闭。其占地面积约为卧式机的1/3。因此，换算成占地面积生产性约有三倍左右。
2. 采用分体式封闭油箱，防止油液污染，减少液压部件的损坏。
- 3．采用pv系列叶片泵，使得流量损失、压力和流量脉动为最小，噪音更低，寿命更长。
- 4．模具由水平模板支承作上下开闭动作，不会发生类似卧式机的由于模具重力引起的前倒，使得模板无法开闭的现象。有利于持久性保持机械和模具的精度。

5. 容易实现嵌件成型。因为模具表面朝上，嵌件放入定位容易，精度更高。
6. 锁模装置周围为开放式，容易配置各类自动化装置，适应于各类复杂、精巧产品的自动成型。
7. 小批量试生产时，模具构造简单、成本低，且便于装卸。
8. 双合模按钮，红外线安全装置，确保工人操作安全。
9. 采用手动油泵集中加油，润滑效果更好，减少部件磨损。降低工人劳动强度，提高生产效率。
10. 安装冷却器进行通水冷却，冷却面积大，延长机器工作寿命。
11. 计数器自动计数产品，提高生产效率。