

西门子加工中心数控机床伺服电机轴承坏有异响电流大维修

产品名称	西门子加工中心数控机床伺服电机轴承坏有异响电流大维修
公司名称	上海耀宥电气有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	西门子电动机:伺服电机轴承坏有异响维修 伺服电机:伺服X轴机电流大报警维修 上海修西门子:伺服主机电流大报警维修
公司地址	上海松江区佘山镇强业路951号B栋302
联系电话	15801797045 15801797045

产品详情

SIEMENS西门子伺服电机异响故障处理办法一、电动机运行时响声不正常有异响故障原因： 轴承磨损或油内有砂粒等异物； 转子铁芯松动； 轴承缺油； 电源电压过高或不平衡。故障排除： 更换轴承或清洗轴承； 检修转子铁芯； 加油； 检查并调整电源电压。二、运行中电动机振动较大故障原因： 由于磨损轴承间隙过大； 气隙不均匀； 转子不平衡； 转轴弯曲； 联轴器(皮带轮)同轴度过低。故障排除： 检修轴承，必要时更换； 调整气隙，使之均匀； 校正转子动平衡； 校直转轴； 重新校正，使之符合规定。三、轴承过热1.故障原因： 滑脂过多或过少； 油质不好含有杂质； 轴承与轴颈或端盖配合不当(过松或过紧)； 轴承内孔偏心，与轴相擦； 电动机端盖或轴承盖未装平； 电动机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧； 轴承间隙过大或过小； 电动机轴弯曲。2.故障排除： 按规定加润滑脂(容积的1/3-2/3)； 更换清洁的润滑滑脂； 过松可用粘结剂修复，过紧应车，磨轴颈或端盖内孔，使之适合； 修理轴承盖，消除擦点； 重新装配； 重新校正，调整皮带张力； 更换新轴承； 校正电机轴或更换转子。四、西门子电动机过热甚至冒烟故障原因： 电源电压过高； 电源电压过低，电动机又带额定负载运行，电流过大使绕组发热； 修理拆除绕组时，采用热拆法不当，烧伤铁芯； 电动机过载或频繁起动； 电动机缺相，两相运行； 重绕后定于绕组浸漆不充分； 环境温度高电动机表面污垢多，或通风道堵塞。故障排除： 降低电源电压(如调整供电变压器分接头)； 提高电源电压或换粗供电导线； 检修铁芯，排除故障； 减载;按规定次数控制起动； 恢复三相运行； 采用二次浸漆及真空浸漆工艺； 清洗电动机，改善环境温度，采用降温措施.....