

盘锦石化聚苯乙烯825高抗冲聚苯乙烯 2022已更新（当日/专访）

产品名称	盘锦石化聚苯乙烯825高抗冲聚苯乙烯 2022已更新（当日/专访）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8600.00/吨
规格参数	货号:008 数量:100 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

盘锦石化聚苯乙烯825高抗冲聚苯乙烯

现有的对于刚通过挤压成型出来的聚氨酯薄膜进行冷却处理时，只是简单的将聚氨酯薄膜通过水冷设备一次，之后便会对薄膜上的残留水分进行烘干处理，之后便对聚氨酯薄膜进行收卷，而没有完全降温的聚氨酯薄膜收卷起来后，会由于膜与膜之间越叠越厚，导致内部的热量难以散发来，从而造成聚氨酯薄膜由于热量过高出现变薄变厚变形的的问题，降低了聚氨酯薄膜的使用价值；现有的对于刚通过挤压成型出来的聚氨酯薄膜进行冷却处理时，并没有对聚氨酯薄膜的表面进行抚平处理，容易使得聚氨酯薄膜的表面出现褶皱的现象，之后对于聚氨酯薄膜进行冷却处理后，而且由于水冷时，水分子之间具有粘性，也容易造成聚氨酯薄膜表面出现褶皱的问题，褶皱便不可以再被轻易去除，如果需要二次加工，会造成人力物力时间上的浪费。聚氨酯薄膜挤出成型：将经过结晶和干燥处理后的聚氨酯切片通过现有的挤出机进行加热熔融塑化，然后由挤出机机头的模口挤出，使得熔料紧贴在压延辊上，压延辊对熔料进行辊压成型；聚氨酯薄膜冷却干燥处理：将步骤二中辊压成型的聚氨酯薄膜经过本发明的冷却装置内，然后冷却装置会对聚氨酯薄膜进行冷却处理，使得聚氨酯薄膜彻底成型，成型后的聚氨酯薄膜再经过现有的干燥设备进行干燥处理；

冷却装置包括冷却框体、前导引辊、抚平单元、适位滑槽、适位滑块、适位辊、冷却长辊与后导引辊，底座上表面设置有冷却框体，冷却框体内延其长度方向从左往右依次设置有预冷却槽、冷却槽与预干燥槽且相邻之间设置有冷却隔板，预冷却槽左侧上端设置有前导引辊，预冷却槽与冷却槽之间的冷却隔板上端和冷却槽与预干燥槽之间的冷却隔板上端对称设置有抚平单元，所述预冷却槽内部左侧和预干燥槽内部右侧对称开设有适位滑槽，适位滑槽内滑动安装有适位滑块且二者之间连接有适位弹簧，适位滑块上安装有适位辊，预冷却槽内前后两侧底部和冷却槽内前后两侧底部对称设置有流水管道，预干燥槽内上下对称设置有热风机，冷却槽内均匀设置有若干个冷却长辊，且冷却长辊之间呈s型排布，预干燥槽右侧上端设置有后导引辊；

