

悬浮式运动拼装地板生产设备通佳注塑机

产品名称	悬浮式运动拼装地板生产设备通佳注塑机
公司名称	山东通佳智能装备有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:通佳 型号:TH 产地:山东济宁
公司地址	山东济宁市高新技术开发区黄金大道16号
联系电话	0537-2980876 15853782566

产品详情

悬浮式拼装地板在我发展至今已经有十余年的时间了，从起初的不被市场认可，到现在风靡全国，经历了一段艰难的发展历程。悬浮式拼装地板的用途也越来越广泛，起初的时候只是作为五人制足球场使用的，现在发展到篮球场、羽毛球场等运动场地。包括现在的幼儿园室外活动场地也在大量的使用悬浮式拼装地板。

地板的厚度大约在1.3cm左右，比较适合普通运动场地、幼儿园等非运动场使用；双层米字格花纹的厚度在1.58cm左右，球类反弹力和摩擦力更强，更加适合高度度运动场所使用。

单层米字格花纹悬浮式拼装地板的尺寸为25*25*1.22cm，而双层米字格的悬浮式拼装地板尺寸为30.48*30.48*1.58cm，比单层米字格的要大不少（大尺寸的悬浮地板组装起来也会更快捷一些）。

悬浮式拼装地板价格

悬浮式拼装地板硬度根据硬度不同，我们可将悬浮地板分为软质悬浮式地板和硬质悬浮式地板两种类型。一般情况下，软质悬浮地板的价格要高于硬质悬浮地板。有不少人认为，软质悬浮地板的质量要优于硬质悬浮地板，实际不是那么回事，软质悬浮地板的韧性好、防摔防磕碰，比较适合幼儿园的操场使用；而硬质悬浮地板的硬度高、弹性强，更适用于的运动场地。因此，究竟该选择软质悬浮式拼装地板还

是硬质悬浮式拼装地板，主要取决于使用场所的功能及定位。

注塑成型是一种注射兼模塑的方法。

注塑成型将塑料粒料或粉料置入注塑机料筒内，经过输送、压缩、剪切、拉伸、混合等作用，使物料熔融和均化，此过程又称为塑化；然后再借助于柱塞或螺杆向聚合物熔体施加注射压力，经过喷嘴和模具浇道系统注入模具中，再经过保压冷却、定型、开启、顶出便得到具有一定几何形状和精度的塑料制品。

。