

南京市钢结构内部缺陷超声波检测工字钢焊缝无损测试

产品名称	南京市钢结构内部缺陷超声波检测工字钢焊缝无损测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

一、钢结构中焊缝的种类

钢结构焊缝起着杆件或构件间保证可靠传力的重要作用，焊缝连接*常用的几种接头形式为：对接接头、搭接接头、T形接头、角形接头和十字形接头。

二、钢结构焊缝的焊接结构的特性

焊接结构具有的优点：钢结构建筑得到迅猛地发展和应用，与人们对其特点的充分认识和时代的发展是分不开的。

1、钢结构建筑具有以下五个方面的优势：

1.1强度高、质量轻：钢材与其他材料相比，强度要高得多，在同样的荷载条件下，钢结构构件截面小，自重轻。

1.2塑性和韧性好：钢结构材料具有良好的塑性，在拉力作用下，有明显的屈服域，因而不会应超载而突然断裂。而且结构材料的塑性在一定条件下，还可以利用，即可塑性设计。

1.3材质均匀：接近各向同性实际工作性能与结构的理论假定计算吻合度高。

1.4结构安装方便、施工期短：钢结构的构件由于是工业化生产，在建筑工地只需要拼装，故施工速度快，工期短，从而可以使建筑物提早投入使用，

发挥投资效益。1.5钢结构建材绿色环保：长期以来，钢结构较砌体结构和混凝土结构而言是十分绿色环保的。

2、焊缝连接存在的问题

2.1受焊接时的高温影响，焊缝附近的主体金属中存在所谓“热影响区”，这个区的宽度随焊接速度和焊接所用电流强度的不同而有所变化，大致为5~6mm。热影响区内随着各部分温度的不同，其金相组织及性能也发生变化，有些部分的晶粒变粗。硬度加大而塑性与韧性降低，易导致材质变脆。

2.2受焊接工艺及人员技术能力等因素的影响，焊缝易存在各种缺陷，如发生裂纹、边缘未熔合、根部未焊透、咬肉、焊瘤、夹渣和气孔等。本站为步步高论文发表网，本站刊载大量施工管理论文范文格式，工程管理职称论文。供广大论文答辩需要者、评职称需要者参考。