

## 上海市西班牙马波斯marposs测针VOP40进口的（廉价）供货

产品名称	上海市西班牙马波斯marposs测针VOP40进口的（廉价）供货
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:意大利马波斯MARPOSS 型号:VOP40 VOP60 产地:意大利
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

### 产品详情

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。测头正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用测头对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。其工作原理就是当人们次加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。您的产品能为我带来什么好处？ 1、我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好，老式的数控机床由于使用年代久远，功能陈旧，您加装我司产品后，就像电脑更新CPU一样，您的机床效率即刻提升10~20%。2、我的产品，能辅助检测产品精度，您不好的产品，或者不合格的产品，能及时检出来，迅速提升您的良品率10~30%。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈

华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。测头正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用测头对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。测头操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测工件时，请慢慢接触侧头，避免损坏测头及量仪。

华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。测头在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。为了避免上述碰撞，操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，有无火花，有无噪音和异常的响动，有无震动，有无焦味。

发现异常情况应立即停止程序，待机床问题解决后，机床才能继续工作。所以操作者要特别注意机床在执行程序的初始阶段和机床在更换刀具的时候，此时一旦程序编辑错误，刀具的直径和长度输入错误，那么就很容易发生碰撞。

华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。测头安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。<http://shenzhen.11467.com/info/13059560.htm><http://xian.11467.com/info/13059856.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13058908.htm>